

DAFTAR ISI

LEMBAR NO PERSOALAN	i
LEMBAR PENGESAHAN	ii
PENYATAAN BEBAS PLAGIASI	iii
LEMBAR PERSEMBAHAN	iv
MOTTO	v
KATA PENGANTAR	vi
ABSTRACT.....	viii
INTISARI.....	ix
DAFTAR ISI.....	x
DAFTAR GAMBAR	xiii
DAFTAR TABEL.....	xiv
BAB I.....	1
PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang.....	1
1.2 Rumusan Masalah.....	2
1.3 Batasan Masalah	2
1.4 Tujuan Penelitian	3
1.5 Manfaat Penelitian	3
1.6 Metode Pengumpulan Data.....	3
1.7 Sistematika Penulisan	3
BAB II.....	5
DASAR TEORI	5
2.1 Pengukuran Kerja	5

2.1.1 Pengukuran Waktu Kerja dengan Jam Henti	6
2.1.2 Perhitungan Waktu Siklus, Waktu Normal dan Waktu Baku	6
2.1.3 Faktor Penyesuaian (<i>Performance Rating</i>)	7
2.1.4 Kelonggaran (<i>Allowance</i>).....	15
2.2 Pengertian <i>Line Balancing</i>	17
2.3 Metode-Metode Pemecahan <i>Line Balancing</i>	18
2.3.1 Langkah-Langkah Pemecahan <i>Line Balancing</i>	19
2.4 Bagian-Bagian <i>Line Balancing</i>	19
2.5 Metode Keseimbangan Lini Produksi	21
2.5.1 Metode <i>Helgeson Bernie</i> atau <i>Ranked Positional Weight (RWP)</i>	22
2.5.2 Metode <i>Region Approach</i>	23
2.6 Kerangka Pemikiran	25
BAB III	26
METODE PENELITIAN.....	26
3.1 Metode Pengambilan Data.....	26
3.2 Instrumen Penelitian	26
3.3 Metode Pengolahan dan Analisis Data	27
3.3.1 Metode <i>Helgeson Bernie</i> atau <i>Ranked Positional Weight</i>	27
3.3.2 Metode <i>Region Approach</i>	28
3.4 Diagram Alur Penelitian	29
BAB IV	31
HASIL DAN PEMBAHASAN.....	31
4.1 Pengumpulan Data.....	31
4.1.1 Pengambilan waktu operasi elemen kerja pembuatan <i>Vane Wheel</i> ...	31
4.2 Menghitung Waktu Siklus, Waktu Normal dan Waktu Baku	31

4.2.1 Menghitung waktu siklus, waktu normal dan waktu baku.....	33
4.3 Perbandingan Antara Takt Time Dengan Waktu Baku Pada Setiap Stasiun	34
4.4 Analisis Keseimbangan Lini Produksi <i>Vane Wheel</i>	37
4.4.1 Analisis Keseimbangan Lini Produksi <i>Vane Wheel</i> Dengan Metode <i>Ranked Positional Weight</i>	38
4.4.2 Analisis Keseimbangan Lini Produksi <i>Vane Wheel</i> Dengan Metode <i>Region Approach</i>	41
4.4.3 Perbandingan Hasil Perhitungan Awal dengan Kedua Metode	43
4.4.4 Perubahan Penempatan Operator	43
BAB V	45
PENUTUP	45
5.1 Kesimpulan	45
5.2 Saran	45
DAFTAR PUSTAKA	46
LAMPIRAN	47