

## DAFTAR PUSTAKA

- Azizieh, M., Khamisi, M., Kim, H. S., Lee, D. J., & Yoon, E. Y. (2015). Characterizations of dissimilar friction welding of ST37 and CK60 steels. *Int J Adv Manuf Technol*.
- Bactiar, A. (2016). Analisis Sifat Fisik Dan Mekanik Bahan Baja Ss-400 Dengan Variabel Arus Pengelasan Shielded Metal Arc Welding ( Smaw ) Terhadap Kekuatan Tarik Dan Mikrostruktur.
- Chatha, J. S., Handa, A., & Bedi, T. S. (2020). Strength analysis of rotary friction welded joints of dissimilar steel grades. *Elsivier*.
- Fitriyanto, M. N. (2014, Mei). Penyambungan Stainless Steel Austenitik Seri 316 Dengan Metoda Friction Welding Terhadap Kekuatan Tarik, Kekerasan, Dan Struktur Mikro. *Laporan Tugas Akhir*.
- Gunawan, A. A., I N., G. A., & I N., B. (2020). Sifat Mekanis Sambungan Similar Stainless Steel 304 Dengan Variasi Ketebalan dan Diameter Spot Welding Electrode Taper. *Teknik Desain Mekanika*, 846-850.
- Islafian, P. (2020, Januari 22). Pengaruh Konsentrasi Dan Lama Perendaman Ekstrak Kulit Buah Naga Sebagai Inhibitor Laju Korosi Baja St-37 Pada Media H<sub>2</sub>SO<sub>4</sub>. *Tugas Akhir*.
- Jafarzadegan, M., Feng, A. H., Abdollah-zadeh, A., Saeid, T., Shen, J., & Assadi, H. (2012). Microstructural characterization in dissimilar friction stir welding between 304 stainless steel and st 37 steel. *ELSEVIER*.
- Kinanti, E. W. (2020, Juni 30). Pengaruh Diameter Elektorda dan Arus terhadap Tegangan Tarik pada Sambungan Las MIG Material STKM13B. *Laporan tugas akhir*.
- Kirono, S., & Amri, A. (n.d.). Pengaruh Tempering pada Baja St 37 yang Mengalami Karburasi dengan Bahan Padat terhadap Sifat Mekanis dan Struktur Mikro.
- Li, W. Y., Shi, S. X., Wang, F. F., Ma, T. J., Li, J. L., Gao, D. L., & Vairis, A. (2013). Heat reflux in flash and its effect on joint temperature history during linear friction welding of steel. *Elsavier*.
- Li, W., Vairis, A., Preuss, M., & Ma, T. (2016). Linear and rotary friction welding review. *International Materials Reviews*.

- Maalekian, M., Kozeschnik, E., Brantner, H. P., & Cerjak, H. (2008). Comparative analysis of heat generation in friction welding of steel bars. *Elsevier*.
- Mulyadi, Rauf, A. F., & Poeng, R. (2015). Aplikasi Perangkat Lunak Untuk Perencanaan Pengelasan Pada Material Baja. *Jurnal Poros Teknik Mesin Unsrat*.
- Murjito. (2016). Analisa Kekuatan Sambungan Friction Welding Pada Baja ST 37. *Seminar Nasional Teknologi dan Rekayasa (SENTRA) 2016*.
- Nur, Y. M., Rifelino, Jasman, & Nurdin, H. (2021). Analysis Of Tensile Strength Results of Friction Welding Joints On Steel ST 42. *Vomek*.
- Putra, I., & K., A. (2019). Analisis Kekuatan Tarik Dan Impact Hasil Sambungan Las Gesek Pada Baja ST 37. *Journal of Multidisciplinary Research and Development*.
- Putra, N. D. (2019, Januari 14). Pengaruh Variasi Waktu Gesek Pada Pengelasan Gesek (Friction Welding) Terhadap Kekuatan Tarik Baja AISI 1045. *Skripsi*.
- Setiawan, W., & Santoso, N. (2016). Kekuatan Tarik Las dengan Variasi Luas Bidang Gesek pada Baja Karbon Rendah ST 37 dengan Metoda Friction Welding. *Prosiding Seminar Nasional Teknologi Terapan SV UGM*.
- Subagiyo. (2017). Analisis Hasil Kekerasan Metode Vickers Dengan Variasi Gaya Pembebanan Pada Baja. *Majalahhit Techno*.
- Sulardjaka, Fitriyana, D. F., & Budiman, A. (2017). Kajian Kekuatan Tarik dan Struktur Mikro Hasil Pengelasan Shield Metal Arc Welding dan Friction Stir Welding Baja Karbon St 37. *ROTASI*.
- Taylor, & Francis. (2013). Friction welding. *Contemporary Physics*.
- Uday, M. B., Ahmad Fauzi, M. N., Zuhailawati, H., & Ismail, A. B. (2010). Advances in friction welding process: a review. *Science and Technology of Welding and Joining*.
- Verma, S., Meenu, & Misra, J. P. (2016). Study on temperature distribution during Friction Stir Welding of 6082 aluminium alloy. *Elsevier*.
- Wardoyo, J. T. (2005). Metode Peningkatan Tegangan Tarik Dan Kekerasan Pada Baja Karbon Rendah Melalui Baja Fasa Ganda. *Teknonin*, 237-248.
- Wirjosumarto, H., & Okumura, T. (2000). *Teknologi Pengelasan Logam*. Jakarta: PT Pradnya Paramita.