

**PRODUKTIVITAS DAN EFISIENSI UNIT KERJA PROSES
PEREKATAN PADA INDUSTRI KAYU LAPIS
(Studi kasus di PT. ITCIKU Kalimantan Timur)**

OLEH :

A. NUR AZISA¹

Ir. SISWANTOYO DIPODININGRAT, M.S²

Ir. KASMUDJO, M.S³

INTISARI

Pengadaan bahan perekat yang sangat mahal dalam industri kayu lapis saat ini menuntut upaya dari tiap industri khususnya unit perekatan untuk terus meningkatkan kinerja perusahaan. Salah satunya yaitu dengan meningkatkan produktivitas dan efisiensi unit kerja proses perekatan yang ada. Tahapan awal yang dilakukan adalah dengan melakukan pengukuran produktivitas dan efisiensi yang dalam penerapannya dapat dilakukan dari tingkat perusahaan secara menyeluruh keunit kerja seperti bahan perekat, waktu, tenaga kerja, biaya, dan mesin. Pengukuran produktivitas dan efisiensi unit kerja proses perekatan ditujukan untuk mengetahui proses penyiapan bahan perekat dan untuk menilai efisiensi penggunaan bahan perekat dalam pembuatan kayu lapis PT. ITCIKU.

Dalam penelitian dilakukan pengukuran produktivitas dan efisiensi pada unit kerja proses perekatan (*glue spreader*) dalam rangkaian alur proses produksi kayu lapis PT. ITCIKU Kalimantan Timur, dengan cara pengumpulan data primer dan data sekunder. pada unit kerja perekatan yaitu jumlah jam kerja pershift, jumlah tenaga kerja, target produktivitas dan biaya bahan baku perekat (*Urea Formaldehyda* dan *Melamine Urea Formaldehyda*) pada *glue reaktor*. Metode pengukuran dilakukan dengan menghitung jumlah output yang mampu dicapai dari hasil kerja mesin dan tenaga kerja selama satuan waktu tertentu dan hasilnya dinyatakan dalam M³/jam, efisiensi biaya bahan baku perekat dengan membandingkan harga di pasaran dan menghitung prestasi kerja.

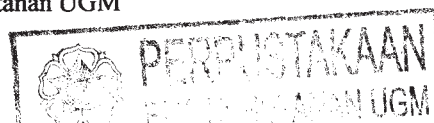
Hasil yang diperoleh dari analisis produktivitas *glue spreader* unit kerja proses perekatan 400,68 m³/hari, perbandingan harga bahan baku yang dibeli perusahaan dengan harga bahan baku dipasaran Rp1000-Rp3000, dan hasil rata-rata Prestasi kerja mesin *Glue spreader* 7,06 m³/HOK. Hasil perhitungan bagian produksi perekatan dapat mencapai target produktivitas yang telah ditetapkan oleh perusahaan, dan telah memenuhi target produksi tahunan.

Kata kunci : Produktivitas, efisiensi, bahan perekat, industri kayu lapis

¹ Mahasiswa Fakultas Kehutanan Jurusan Manajemen Hutan UGM (NIM : 99/126257/KT/04209)

² Pembimbing Skripsi I, Staf Pengajar Fakultas Kehutanan UGM

³ Pembimbing Skripsi II. Staf Pengajar Fakultas Kehutanan UGM



**PRODUCTIVITY AND EFFICIENCY OF ADHESION PROCESS UNIT
OPERATION IN PLYWOOD INDUSTRY
(Case study in PT. ITCIKU East-Kalimantan)**

By :
A. NUR AZISA¹
Ir. SISWANTOYO DIPODININGRAT, M.S²
Ir. KASMUDJO, M.S³

Abstract

Due to very expensive price of adhesive that used in adhesion of plywood industry, the unit operation is demanded to improve its performance by increasing productivity and efficiency. Initial step is by measuring productivity and efficiency of operation in the adhesive process such as adhesive, time, labour, cost, and machine. This step is aimed to find out the performance and the efficiency of adhesive utilization in the plywood production of PT. ITCIKU.

Research was conducted by measurement of efficiency and productivity at activity unit process adhesion in network groove plywood production process (glue spreader) of PT. ITCIKU East-Kalimantan, by data collecting of primary and secondary data, taken unit product data work adhesion that is office hours amount of pershift, for adhesive process unit operation that consist of working time pershift, labour, productivity target and adhesive cost (*Urea Formaldehyda* and *Melamine Urea Formaldehyda*) at *glue spreader*. Measurement conducted by counting, achievable output of machine and labour in a time unit, expressed in m³/hour, efficiency of adhesive cost by comparing adhesive price, and operation performance.

Analysis result showed that average productivity of adhesive process (glue spreader) unit operation was 400,68 m³/day, adhesive price that brought by the company was not far from the market price with adhesive Rp1000-Rp3000, and average operation performance of glue spreader machine was 7,06 m³/HOK. Based on the analysis, the adhesive process unit operation was capable of meeting the productivity target of the company.

Key word : Productivity, Efficiency, Adhesion, Plywood industry.

¹ Forest Management Majors Forestry Faculty Student of UGM (NIM 99/126257/KT/04209)

² Consellor of I Skripsi, Staff Instructor of Forestry Faculty of UGM

³ Consellor of II Skripsi, Staff Innstructor of Forestry Faculty of UGM