

## DAFTAR PUSTAKA

- Abson, D. J., dan Pargeter, R. J., 1986, *Factors Including Strength Microstructure And Toughness Of As Deposited Manual Metal Arc Welds Suitable For C-Mn Steel Fabrication*, *International Metal Review*, Vol.31, 141-193.
- ASME Sec-IX, <http://asremavad.com/wp-content/uploads/2018/10/ASME-BPVC-Sec-IX-2017-1.pdf>, Diakses pada 28 Juli 2021.
- ASTM A 240/A 240M-05a, [https://tuxdoc.com/downloadFile/astm-a240pdf\\_pdf](https://tuxdoc.com/downloadFile/astm-a240pdf_pdf), Diakses pada 26 Juli 2021.
- ASTM E8/E8M-16a, [https://tuxdoc.com/downloadFile/astm-e8-e8m-16a-m-standards\\_pdf](https://tuxdoc.com/downloadFile/astm-e8-e8m-16a-m-standards_pdf), Diakses pada 19 Agustus 2021.
- AWS A5.12M/A5.12:2009, [https://zarebin.site/wpcontent/uploads/2020/02/AWS\\_A5\\_12M\\_A5\\_12\\_2009\\_Specification.pdf](https://zarebin.site/wpcontent/uploads/2020/02/AWS_A5_12M_A5_12_2009_Specification.pdf), Diakses pada 28 Juli 2021.
- AWS A5.18/A5.18M:2005, [http://www.goducthanh.com/vnt\\_upload/download/11\\_2016/AWS\\_A5.18-A5.18M-2005.pdf](http://www.goducthanh.com/vnt_upload/download/11_2016/AWS_A5.18-A5.18M-2005.pdf), Diakses pada 28 Juli 2021.
- AWS A5.9/A5.9M:2006, <https://pdfcoffee.com/download/aws-a59pdf-2-pdf-free.html>, Diakses pada 28 Juli 2021.
- Baroto, B. T. dan Sudargo, P. H., 2017, Pengaruh Arus Listrik Dan *Filler* Pengelasan Logam Berbeda Baja Karbon Rendah (ST 37) Dengan Baja Tahan Karat (AISI 316L) Terhadap Sifat Mekanis Dan Struktur Mikro, *Prosiding SNATIF 4*, 637-642.
- Djaprie, S. 1986, *Metalurgi Mekanik*, Erlangga.
- L. M. Yogi Nasrul., Suryanto, H., dan Qolik, A., 2016, Pengaruh Variasi Arus Las SMAW Terhadap Kekerasan Dan Kekuatan Tarik Sambungan *Dissimilar Stainless Steel 304 Dan ST 37*, *Jurnal Teknik Mesin*, 1, 95-99.

- Romli, 2013, Analisis Sifat Mekanis Pengaruh Proses Pengelasan Baja Tahan Karat, *Jurnal Austenite*, 5(1), 21-25.
- Sathish, R., dkk., 2012, *Weldability and Process Parameter Optimization of Dissimilar Pipe Joints using GTAW*, *International Journal of Engineering Research and Applications (IJERA)* Vol. 2 Issue 3, 2525-2530.
- Setiawan, W., dan Nugroho, S., 2006, Pengelasan Dissimilar Metal Baja Karbon Rendah ST 37 dan Baja Austenitik SUS 304 (Tahan Karat) Pada Pengelasan SMAW Terhadap Sifat Mekanik, *Forum Teknik*, 30(2), 129.
- Sonawan, H., Suratman, R., 2006, *Pengantar Untuk Memhami Proses Pengelasan Logam*, Edisi II, Bandung: ALFABETA.
- Sumarji., 2011, Studi Perbandingan Ketahanan Korosi *Stainless Steel* Tipe SS 304 Dan SS 201 Menggunakan Metode *U-Bend Test* Secara Siklik Dengan Variasi Suhu dan Ph, *Jurnal ROTOR*, 4(1), 1-3.
- Timings, R.L , 1992, *Engineering Material Volume 2*, Malaysia: Logman Group UK
- Wiryosumarto, H dan Okumura T, 2000, *Teknologi Pengelasan Logam*, Jakarta: Pradnya Paramita.