

LAPORAN TUGAS AKHIR

ANALISIS PENGARUH VARIASI PARAMETER PEMESINAN TERHADAP KETELITIAN HASIL PEMAKANAN PADA SUMBU X DAN SUMBU Y MESIN MILLING CNC MINI



Disusun Oleh:

Husni Mubarok

16/401791/SV/12295

**DEPARTEMEN TEKNIK MESIN
SEKOLAH VOKASI UNIVERSITAS GADJAH MADA
2021**