

DAFTAR ISI

JUDUL	i
HALAMAN PENGESAHAN TIM PEMBIMBING	ii
HALAMAN PENGESAHAN TIM PENGUJI	iii
HALAMAN PERNYATAAN	iv
HALAMAN PERSEMBAHAN	v
KATA PENGANTAR	vi
UCAPAN TERIMA KASIH	vii
DAFTAR ISI	viii
DAFTAR TABEL	xi
DAFTAR GAMBAR	xiii
DAFTAR LAMPIRAN	xiv
DAFTAR NOTASI DAN SINGKATAN	xv
INTISARI	xvi
ABSTRACT	xvii
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1. Latar Belakang	1
1.2. Rumusan Masalah	5
1.3. Asumsi dan Batasan Penelitian	5
1.4 Tujuan Penelitian	7
1.5. Manfaat Penelitian	7
BAB II TINJAUAN PUSTAKA	8
BAB III LANDASAN TEORI	15

3.1.	<i>Supply Chain Management</i>	15
3.2.	Manajemen Risiko	16
3.3.	<i>Supply Chain Risk Management</i>	19
3.4.	<i>Failure Mode and Effect Analysis (FMEA)</i>	21
3.5.	<i>Discrete Event Simulation (DES)</i>	23
3.6.	Darah	23
3.7.	Pandemi Covid-19	29
BAB IV METODE PENELITIAN		31
4.1.	Objek Penelitian	31
4.2.	Alat Penelitian	33
4.3.	Data Penelitian	33
4.4.	<i>Framework Integrasi Failure Mode Effect Analysis (FMEA) dengan Simulasi</i>	34
4.5.	Tahapan Penelitian	36
BAB V HASIL DAN PEMBAHASAN		46
5.1.	Gambaran Sistem Pada Rantai Pasok Darah di PMI Kota Yogyakarta	46
5.2.	Manajemen Risiko	51
5.2.1	Identifikasi Risiko	51
5.2.2.	Validasi Kuesioner FMEA	59
5.2.3.	Penilaian risiko	60
5.2.4.	<i>Treatment</i> Risiko	68
5.3.	Simulasi Model Rantai Pasok Darah di PMI Kota Yogyakarta	68
5.3.1.	Sistem Rantai Pasok Darah di PMI Kota Yogyakarta	68
5.3.2.	Penetapan Tujuan Simulasi	69
5.3.3.	Asumsi	69

5.3.4.	Konseptual Model	71
5.3.5.	<i>Runs Test</i>	74
5.3.6.	Model Simulasi	75
5.3.7.	Penentuan <i>Warm-Up Period</i>	83
5.3.8.	Verifikasi Model	84
5.3.9.	Validasi Model	85
5.3.10.	Hasil Simulasi	86
5.3.11.	Skenario Model	89
5.4.	Analisis Sensitivitas	98
5.5.	Interpretasi Model	102
BAB VI PENUTUP		108
6.1	Kesimpulan	108
6.2	Saran	109
DAFTAR PUSTAKA		110
LAMPIRAN		117