

DAFTAR PUSTAKA

- Afriany, R., dkk, 2020, Analisa Hasil Pengelasan GTAW *Stainless Steel 304*, *Jurnal Teknik*, Vol. 6 No. 2, 146-154.
- ASME Sec-IX, <http://asremavad.com/wp-content/uploads/2018/10/ASME-BPVC-Sec-IX-2017-1.pdf>, Diakses pada 28 Juli 2021.
- ASTM A 240/A 240M – 05a, https://tuxdoc.com/downloadFile/astm-a240pdf_pdf, Diakses pada 26 Juli 2021.
- ASTM E8/E8M – 16a, https://tuxdoc.com/downloadFile/astm-e8-e8m-16a-m-standards_pdf, Diakses pada 19 Agustus 2021.
- AWS A5.12M/A5.12:2009, https://zarebin.site/wp-content/uploads/2020/02/AWS_A5_12M_A5_12_2009_Specification.pdf, Diakses pada 28 Juli 2021.
- AWS A5.18/A5.18M:2005, http://www.goducthanh.com/vnt_upload/download/11_2016/AWS_A5.18-A5.18M-2005.pdf, Diakses pada 28 Juli 2021.
- AWS A5.9/A5.9M:2006, <https://pdfcoffee.com/download/aws-a59pdf-2-pdf-free.html>, Diakses pada 28 Juli 2021.
- Budianto, A., dkk, 2009, Pengamatan Struktur Mikro Pada Korosi Antar Butir Dari Material Baja Tahan Karat Austenitik Setelah Mengalami Proses Pemanasan, *Jurnal Forum Nuklir*, Vol. 3 No. 2, 115-117.
- Dieter, 1961, *Mechanical Metallurgy*, New York: McGRAW-HILL.
- Messler, R., 2004, *Principles of Welding: Processes, Physics, Chemistry, and Metallurgy*, Weinheim: WILEY-VCH.
- Pratiwi, D. K., Ramadhan, M. F., 2020, Pengelasan *Lap Joint SS 304L* Menggunakan TIG dan SMAW dengan Kuat Arus 90A dan 120A, *Jurnal Rekayasa Mesin*, Vol. 20 No. 1, 27-34.

- Setyowati, V. A., Suheni, 2016, Variasi Arus dan Sudut Pengelasan pada Material *Austenitic Stainless Steel 304* terhadap Kekuatan Tarik dan Struktur Makro, *Jurnal IPTEK*, Vol. 20 No. 2, 29-36.
- Sonawan, H., Suratman, R., 2006, *Pengantar Untuk Memhami Proses Pengelasan Logam*, Edisi II, Bandung: ALFABETA.
- Surdia, T., Saito, S., 1999, *Pengetahuan Bahan Teknik*, Edisi IV, Jakarta: PT. Pradya Paramita.
- Wiryosumarto, H., Okumura, T., 2000, *Teknologi Pengelasan Logam*, Edisi VIII, Jakarta: PT. Pradya Paramita.