



UNIVERSITAS  
GADJAH MADA

**OPTIMASI PARAMETER PROSES MESIN PRINTER 3D TERHADAP PASTA BIOKOMPOSIT  
[PMMA/HYDROXYAPATITE] UNTUK  
MEMPEROLEH GALAT DIMENSI TERKECIL DAN KUAT TARIK TERTINGGI DENGAN RESPONSE  
SURFACE METHOD**

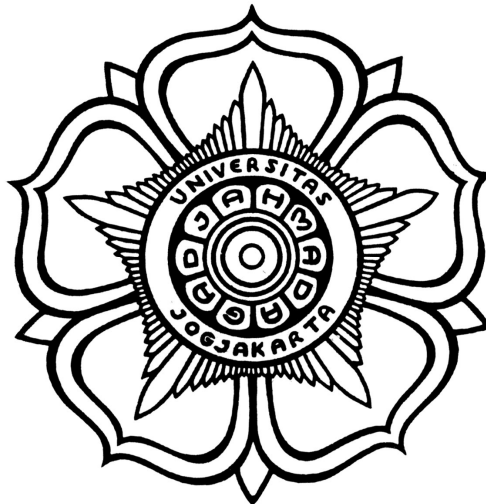
KARTINASARI A S, Ir. Alva Edy Tontowi, M.Sc.,PhD.

Universitas Gadjah Mada, 2018 | Diunduh dari <http://etd.repository.ugm.ac.id/>

**OPTIMASI PARAMETER PROSES MESIN PRINTER 3D TERHADAP  
PASTA BIOKOMPOSIT [PMMA/HYDROXYAPATITE] UNTUK  
MEMPEROLEH GALAT DIMENSI TERKECIL DAN KUAT TARIK  
TERTINGGI DENGAN *RESPONSE SURFACE METHOD***

OPTIMIZATION THE PROCESS PARAMETER OF BIOCOMPOSITE  
[PMMA/HYDROXYAPATITE] IN 3D PRINTING MACHINE TO OBTAIN  
THE SMALLEST ERROR DIMENSION AND THE HIGHEST TENSILE  
TEST WITH *RESPONSE SURFACE METHOD*

**TESIS**



**Disusun Oleh:**

**KARTINASARI AYUHIKMATIN SEKARJATI  
15/389365/PTK/10485**

**PROGRAM STUDI MAGISTER TEKNIK INDUSTRI  
DEPARTEMEN TEKNIK MESIN DAN INDUSTRI  
FAKULTAS TEKNIK  
UNIVERSITAS GADJAH MADA  
YOGYAKARTA**

**2018**