

DAFTAR ISI

| | |
|---|------|
| LEMBAR NOMOR PERSOALAN..... | ii |
| LEMBAR PENGESAHAN | iii |
| LEMBAR PERNYATAAN..... | iv |
| KATA PENGANTAR | vi |
| <i>ABSTRACT</i> | viii |
| INTISARI..... | ix |
| DAFTAR ISI..... | x |
| DAFTAR TABEL..... | xiii |
| DAFTAR GAMBAR | xiv |
| BAB I PENDAHULUAN..... | 1 |
| 1.1 Latar Belakang | 1 |
| 1.2 Rumusan Masalah..... | 3 |
| 1.3 Tujuan Penelitian | 3 |
| 1.4 Batasan Masalah | 3 |
| 1.5 Metode Penelitian | 4 |
| 1.6 Sistematika Penulisan | 5 |
| BAB II LANDASAN TEORI..... | 6 |
| 2.1 Teori Mengenai Kualitas..... | 6 |
| 2.1.1 Pengertian Kualitas..... | 6 |
| 2.1.2 Karakteristik Kualitas | 6 |
| 2.1.3 Standar dan Spesifikasi..... | 7 |
| 2.1.4 Pengendalian Kualitas | 9 |
| 2.1.5 Faktor-Faktor Pengendalian Kualitas | 10 |
| 2.1.6 <i>Statistic Quality Control</i> | 10 |
| 2.1.7 Metode <i>Statistical Quality Control</i> dengan Peta Kendali..... | 11 |
| 2.1.8 Analisa Pengendalian Kualitas dengan Metode Peta Kendali Proporsi..... | 12 |

DAFTAR ISI

| | | |
|-------------------------------------|---|----|
| 2.2 | <i>Sheet Metal Forming</i> | 13 |
| 2.2.1 | Klasifikasi <i>Sheet Metal Forming</i> | 16 |
| 2.2.2 | <i>Stamping Press</i> | 23 |
| 2.3 | <i>Dies</i> | 25 |
| 2.3.1 | Klasifikasi <i>Dies</i> | 26 |
| 2.3.2 | Komponen Dasar <i>Dies</i> | 28 |
| 2.4 | <i>Dies Maintenance</i> | 28 |
| 2.4.1 | <i>Predictive dan Preventive Maintenance</i> | 29 |
| 2.2 | Produk Cacat..... | 30 |
| BAB III METODOLOGI PENELITIAN | | 33 |
| 3.1 | Lokasi Penelitian..... | 33 |
| 3.2 | Spesifikasi Komatsu <i>Stamping Press</i> E2P-200..... | 33 |
| 3.3 | Deskripsi Produk <i>Reinforce Roof Panel</i> | 34 |
| 3.4 | Deskripsi <i>Dies</i> Produk <i>Reinforce Roof Panel</i> | 35 |
| 3.5 | Diagram Alir Penelitian | 37 |
| 3.6 | Prosedur Produksi <i>Reinforce Roof Panel</i> | 38 |
| 3.7 | Proses <i>Quality Control</i> | 38 |
| 3.8 | Data Kuantitas Produk Cacat <i>Burrry</i> | 40 |
| 3.8.1 | Prosedur Pengambilan Data..... | 40 |
| 3.8.2 | Pengambilan Data..... | 40 |
| 3.9 | Data Pengamatan Dimensi <i>Burrry</i> terhadap <i>Clearance</i> | 41 |
| 3.9.1 | Alat Pengamatan..... | 42 |
| 3.9.2 | Prosedur Pengambilan Data..... | 42 |
| 3.9.3 | Pengambilan Data..... | 43 |

DAFTAR ISI

| | |
|--|----|
| BAB IV ANALISIS DAN PEMBAHASAN..... | 45 |
| 4.1 Analisa Pengendalian Kualitas Produk <i>Reinforce Roof Panel</i> | 45 |
| 4.2 Menentukan Nilai <i>Clearance</i> Optimal..... | 47 |
| 4.3 Merancang Prosedur <i>Maintenance Dies</i> | 49 |
| 4.4 Rancangan <i>Predictive Maintenance</i> | 52 |
| BAB V KESIMPULAN DAN SARAN..... | 53 |
| 5.1 Kesimpulan | 53 |
| 5.2 Saran | 53 |



UNIVERSITAS
GADJAH MADA

**ANALISA DAMPAK KEAUSAN DIES TERHADAP PENGENDALIAN KUALITAS PRODUK REINFORCE
ROOF PANEL DI PT POSMI
STEEL INDONESIA**

AULIYA MUHAMMAD ZAKY, I. Aris Hendaryanto, S.T., M.Eng.

Universitas Gadjah Mada, 2021 | Diunduh dari <http://etd.repository.ugm.ac.id/>