

## DAFTAR PUSTAKA

- Achmadi. 2020. *Polaritas Mesin Las*, <https://www.pengelasan.net/polaritas-mesin-las/>, diakses pada 28 Mei 2021.
- Akhmad. H.Y. 2009. *Buku Panduan Praktikum Karakterisasi Material I Pengujian Merusak (Destructive Testing)*, Departemen Metalurgi dan Material Fakultas Teknik: Universitas Indonesia.
- American Welding Society (AWS) D1 Committee on Structural Welding. 2015. *Structural Welding Code — Steel*, 23rd Edition. United States of America: American National Standards Institute.
- Arifin. 1997. *Pengaruh Kuat Arus Listrik Pengelasan Terhadap Kekuatan Tarik Dan Struktur Mikro Las SMAW Dengan Elektroda E7016*, Jurnal Teknik Mesin.
- Balai Bendungan. 2018. *Pengawasan Konstruksi Bendungan Tingkat Dasar*, Pekerjaan Hidromekanikal.
- Davis H.E., et al, 1955. *The Testing and Inspection of Engineering Materials*, USA: McGraw-Hill Book Company
- Dieter, George E. 1987. *Metalurgi Mekanik*, Jakarta: Erlangga.
- Djamiko, Riswan D. 2008. *Modul Teori Pengelasan Logam*, Universitas Negeri Yogyakarta.
- Groover, M.P. 2010. *Fundamental of Modern Manufacturing Material, Processes and System*, 4th edition, John Wiley and Sons, hoboken, USA, p.456.
- Hery, S. 2008. *Teknik Pengelasan Kapal*, Jilid 1. Jakarta: Direktorat Pembinaan Sekolah Menengah Kejuruan.
- Kobe Steel, Ltd., 2021. *LB-52 Arc Welding Electrode*, <https://www.kobelco.co.jp/english/welding/>, diakses pada 30 Mei 2021.
- Krakatau Posco. 2020. *Mill Test Certificate SS400*, Cilegon: PT. Krakatau Steel (Persero) TBK.

- STP Team, 2015. *Baja SS400 Bukan Stainless Steel tapi Structural Steel*, <https://www.steelindopersada.com>, diakses pada 1 Juni 2021.
- Putra, A. 2017. *Pengaruh Polaritas Pengelasan Dan Jenis Elektroda Terhadap Kekuatan Tarik Dan Ketangguhan Las SMAW (Shielded Metal Arc Welding)*, Jurnal Pendidikan Teknik Mesin UNESA, Volume 6. No.1.
- Radaj, D. 1990. *Fatigue Strength for Infinite Life of Welded Joints in Structural Steel*, Vol.1 No.1.
- Ramadhan, B. 2020. *Pengaruh Polaritas Arus Listrik Terhadap Sifat Mekanik Sambungan Las Baja Karbon Rendah (Mild Steel) Aisi 1008 Pada Pengelasan GTAW (Gas Tungsten Arc Welding)*, Program Studi Teknik Mesin Fakultas Teknik Universitas Muhammadiyah Surakarta.
- Siswanto dan Asmadi. 2020. *Pengaruh Variasi Kuat Arus Dan Polaritas Terhadap Kekuatan Sambungan Las Pada Baja ASTM A36*, Jurnal Teknik, Volume 7. No.1.
- Sonawan, H. dan R. Suratman. 2004. *Pengantar Untuk Memahami Proses Pengelasan Logam*, Bandung: Alfabeta.
- Suarsana. 2017. *Ilmu Material Teknik*, Diktat Program Studi Teknik Mesin Fakultas Teknik: Universitas Udayana Denpasar.
- Sugiyono. 2012. *Metode Penelitian Kuantitatif Kualitatif Dan R&D*. Bandung: Alfabeta.
- Sukaini. 2013. *Teknik Las SMAW*. Jakarta: Direktorat Jenderal Peningkatan Mutu Pendidik & Tenaga Kependidikan.
- Sutar, S., et al, 2014. *Analysis of Ductile-to-Brittle Transition Temperature of Stainless steel of 304 grades*. International Journal Of Innovations In Engineering Research And Technology, Vol. 1
- Wirjosumarto, H. dan T. Okumura. 2000. *Teknologi Pengelasan Logam*. Jakarta: PT. Pradya Paramita.