

**EVALUASI KINERJA PELAYANAN COVID-19 DI RUMAH SAKIT  
MITRA MASYARAKAT TIMIKA: SEBUAH PEMBELAJARAN**

**TESIS**

**Untuk memenuhi sebagian persyaratan  
Mencapai derajat S-2**

**Minat Utama Manajemen Rumah Sakit  
Program Studi Ilmu Kesehatan Masyarakat  
Jurusan Ilmu-Ilmu Kesehatan**



**Diajukan oleh:  
THERESIA NINA NOVIRIANA  
18/433571/PKU/17484**

**Kepada**

**PROGRAM PASCA SARJANA  
FAKULTAS KEDOKTERAN, KESEHATAN MASYARAKAT  
DAN KEPERAWATAN  
UNIVERSITAS GADJAH MADA  
YOGYAKARTA  
2021**