



DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL	i
PENGESAHAN	ii
PERNYATAAN	iii
NASKAH SOAL TUGAS AKHIR	iv
HALAMAN PERSEMBAHAN	v
KATA PENGANTAR	vi
UCAPAN TERIMA KASIH	vii
DAFTAR ISI	ix
DAFTAR GAMBAR	xi
DAFTAR TABEL	xiii
DAFTAR LAMPIRAN	xiv
DAFTAR NOTASI DAN SINGKATAN	xv
INTISARI	xvi
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Rumusan Masalah	3
1.3 Batasan Masalah	4
1.4 Tujuan	4
1.5 Manfaat penelitian	4
BAB II TINJAUAN PUSTAKA	5
BAB III LANDASAN TEORI	10
3.1 Kualitas Produk	10
3.2 <i>Statistical Process Control</i>	11
3.3 Konsep Keandalan	12
3.4 Fungsi Laju Keandalan	13
3.5 Distribusi Kegagalan	15
3.6 Identifikasi Awal Distribusi Antar Kerusakan	17
3.7 <i>Reliability Centered Maintenance (RCM)</i>	18



3.8 <i>Failure Mode and Effects Analysis</i>	21
BAB IV METODE PENELITIAN	26
4.1 Objek Penelitian	26
4.2 Alat Penelitian	38
4.3 Metode Penelitian	38
BAB V HASIL DAN PEMBAHASAN	44
5.1 Analisis Kualitas Benang CD-32	44
5.2 Analisis Mesin <i>Ring Spinning</i>	46
5.3 Identifikasi Penyebab Kegagalan	63
BAB VI KESIMPULAN DAN SARAN	68
6.1 Kesimpulan	68
6.2 Saran	68
DAFTAR PUSTAKA	70