

DAFTAR ISI

Halaman Judul	ii
Lembar Nomor Persoalan.....	iii
Lembar Pengesahan.....	iv
Surat Pernyataan.....	v
Motto	vi
Lembar Persembahan	vii
Kata Pengantar	viii
<i>Abstract</i>	x
Intisari	xi
Daftar Isi	xii
Daftar Gambar	xv
Daftar Tabel	xvii

BAB I PENDAHULUAN

1.1 Latar Belakang	1
1.2 Perumusan Masalah	3
1.3 Batasan Masalah	3
1.4 Tujuan	4
1.5 Metode Pengumpulan Data	4
1.6 Sistematika Penulisan	5

BAB II LANDASAN TEORI

2.1 Pengertian Umum Tentang <i>Excavator ZX 330-5G</i>	7
2.1.1 Fungsi <i>excavator</i>	7
2.1.2 Bagian-bagian <i>excavator</i>	8
2.1.3 Spesifikasi <i>excavator ZX330-5G</i>	8

2.2 Pengetahuan dasar <i>maintenance</i>	10
2.2.1 Tujuan <i>maintenance</i>	11
2.2.2 Faktor-faktor <i>maintenance</i>	11
2.2.3 Klasifikasi pekerjaan perawatan	12
2.2.4 Siklus perawatan	16
2.3 Manajemen perawatan	18
2.3.1 Pengertian Manajemen Perawatan	18
2.3.2 <i>maintenance Planning and Unit</i>	19
 BAB III PERAWATAN EXCAVATOR ZX330-5G	
3.1 Operating the engine	22
3.2 Correct Maintenance and Inspection Procedure	27
3.2.1 Pemeriksaan Hour/Meter yang Teratur	27
 BAB IV ANALISA KERUSAKAN EXCAVATOR ZX330-5G	
4.1 Hasil Analisa	36
4.2 Pencegahan Untuk Penanganan Baterai	40
4.3 Kerusakan Pada Pipa atau Hose	42
4.4 Pengaturan Ulang Tegangan Fan belt	44
4.5 Kebocoran pada sistem hidrolik.....	46
4.6 Kerusakan pada <i>center joint</i>	47
4.7 <i>Overheat</i>	49
4.8 Kehancuran pada bantalan.....	49
4.5 Ukuran Baut dan Mur	50
 BAB V PENUTUP	
5.1 Kesimpulan.....	52
5.2 Saran	52



DAFTAR PUSTAKA

LAMPIRAN

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1.2.1 bagian-bagian <i>excavator</i>	8
Gambar 2.1.3.1 <i>dimention excavator ZX 330-5G</i>	8
Gambar 2.1.3.2 <i>monoblock</i>	9
Gambar 3.1.1 <i>shut off</i>	23
Gambar 3.1.2 <i>slow idle position</i>	24
Gambar 3.1.3 <i>start</i>	24
Gambar 3.1.4 <i>monitor</i>	24
Gambar 3.1.5 penunjuk indikator peringatan	25
Gambar 3.1.6 <i>excavator</i>	26
Gambar 3.1.7 <i>mode eco</i>	26
Gambar 3.2.1.1 pedoman <i>maintenance</i>	28
Gambar 3.2.1.2 tanda pelumasan	29
Gambar 3.2.1.3 <i>grease boom cylinder bottom side</i>	30
Gambar 3.2.1.4 <i>grease boom foot</i>	30
Gambar 3.2.1.5 <i>grease boom and arm joint pin ,arm cylinder rod pin and bucket cylinder bottom pin</i>	30
Gambar 3.2.1 6 <i>grease boom cylinder rod pins and cylinder bottom pin</i>	31
Gambar 3.2.1.7 <i>grease swing bearing</i>	31
Gambar 3.2.1 8 <i>grease swing internal gear</i>	32
Gambar 3.2.1.9 posisi pengisian dan pengecekan oli	32
Gambar 3.2.1.10 posisi pembuangan oli bekas	33
Gambar 3.2.1.11 posis pengisian, pengecekan dan pembuangan oli	33
Gambar 3.2.1.12 posisi pengisian dan pengecekan oli swing	34
Gambar 3.2.1.13 posisi cek oli gear level	34
Gambar 4.2.1 lokasi 2 buah baterai	41
Gambar 4.2.2 kecelakaan pembukaan baterai	41



Gambar 4.3.1 kontak langsung pipa dengan kulit	42
Gambar 4.3.2 kobocoran pada hose	43
Gambar 4.3.3 kebocoran, retak, bengkok, patah, korosi pada <i>hose</i>	43
Gambar 4.3.4 kebocoran pada <i>oil cooler</i>	44
Gambar 4.4.1 <i>inspect fan belt</i>	44
Gambar 4.4.2 pengaturan tekanan <i>belt</i>	45
Gambar 4.4.3 pengaturan <i>compressor belt tension</i>	46

DAFTAR TABEL

Tabel 2.1.3.1 Spesifikasi ZX330 -5G	9
Tabel 2.1.3.2 Spesifikasi <i>Monoblock Boom</i>	10
Tabel 3.2.1.1 Simbol pedoman <i>maintenance</i>	28
Tabel 3.2.1.2 Keterangan pedoman <i>maintenance</i>	29
Tabel 3.2.1.3 Perawatan <i>grease</i>	29
Tabel 4.1.1 <i>Troubleshooting in engine</i>	35
Tabel 4.1.2 <i>Troubleshooting in hydraulic system</i>	36
Tabel 4.1.3 <i>Troubleshooting in drive function</i>	39
Tabel 4.1.4 <i>Troubleshooting in swing function</i>	39
Tabel 4.1.5 <i>Troubleshooting in pump control</i>	40
Tabel 4.5.1 Ukuran baut dan mur	46