

DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL	i
HALAMAN PENGAJUAN.....	ii
HALAMAN PENGESAHAN	iii
HALAMAN PERNYATAAN	iv
KATA PENGANTAR	v
DAFTAR ISI.....	vii
DAFTAR TABEL.....	ix
DAFTAR GAMBAR	xi
DAFTAR LAMPIRAN.....	xii
ABSTRAK.....	xiii
ABSTRACT.....	xiv
BAB I. PENDAHULUAN.....	1
A. Latar Belakang	1
B. Rumusan Masalah	6
C. Batasan Masalah	7
D. Tujuan Penelitian	8
E. Manfaat Penelitian	8
BAB II. TINJAUAN PUSTAKA	9
A. Pengertian Persediaan	9
B. Alasan untuk Memiliki Persediaan	9
C. Jenis Persediaan.....	11
D. Biaya Persediaan	13
E. Model Persediaan	15
F. Pengendalian Persediaan	16
G. Prinsip-prinsip Pengendalian Persediaan	18
H. Peramalan	19
I. Perencanaan Agregat	22

J. <i>Master Production Schedule</i> (MPS)	23
K. <i>Rough Cut Capacity Planning</i> (RCCP)	24
L. <i>Material Requirements Planning</i> (MRP)	24
N. Teknik Penentuan Ukuran Lot	29
BAB III. METODE PENELITIAN	31
A. Tempat dan Waktu Penelitian	31
B. Objek Penelitian	31
C. Metode Pengumpulan Data	31
D. Pengolahan Data	34
E. Diagram Alir Penelitian	37
BAB IV. HASIL DAN PEMBAHASAN	38
A. Profil Perusahaan	38
B. Peramalan	40
C. Perencanaan Agregat	45
D. Jadwal Induk Produksi	52
E. <i>Rough Cut Capacity Planning</i> (RCCP)	53
F. <i>Bill of Material</i>	58
G. <i>Material Requirement Planning</i> (MRP)	59
H. Biaya Persediaan	69
BAB V. KESIMPULAN DAN SARAN	76
A. Kesimpulan	76
B. Saran	77
DAFTAR PUSTAKA	78
LAMPIRAN	81