

Daftar Isi

Cover	i
Lembar Nomor Persoalan	ii
Lembar Persembahan.....	iii
Kata Pengantar	v
<i>Abstract</i>	vii
Intisari.....	viii
Pernyataan Keaslian Karya Ilmiah.....	ix
Daftar Isi	x
Daftar Gambar	xii
Daftar Tabel.....	xiii
BAB I PENDAHULUAN	
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Perumusan Masalah.....	3
1.3 Tujuan dan Manfaat	3
1.4 Batasan Masalah.....	3
1.5 Metode Pengumpulan Data	4
1.6 Sistematika Penulisan.....	5
BAB II DASAR TEORI	
2.1 Pengertian <i>Press</i>	6
2.2 Pengertian <i>Rolling</i>	6
2.3 <i>Hydraulic Cylinder</i>	6
2.4 <i>Linear Motion Guide</i>	8
2.5 <i>Ball Bearing</i>	8
2.6 Motor 3 <i>Phase</i>	9
BAB III PERENCANAAN	
3.1 Mesin yang Masih Digunakan	11
3.1.1 Mesin <i>Oil Seal Press</i>	11

3.1.2	Mesin <i>Rolling</i>	12
3.2	Perencanaan Proses Penggabungan dari Dua Proses yang berbeda	13
3.2.1	Proses <i>Press</i>	14
3.2.2	Pergerakan Mekanik <i>Cam Follower</i> dan Bentuk <i>Roller Press</i>	16
3.3	Rancangan Mesin	17
3.3.1	Bentuk <i>Frame</i>	17
3.3.2	Tinggi Proses (Pandangan Depan)	18
3.3.3	Lebar mesin (Pandangan Depan)	19
3.3.4	Panjang Mesin (Pandangan Samping)	20
3.1.1	Hasil Akhir dari Desain <i>Oil Seal Press</i> dan <i>rolling Machine</i> ..	21
BAB IV	PEMBAHASAN	
4.1	Desain dan Proses	23
4.1.1	<i>Flow Chart</i> Proses <i>Oil Seal Press</i> dan <i>Rolling Macine</i>	24
4.1.2	Prose <i>Machining Oil Seal Press</i> dan <i>Rolling</i>	25
4.2	Penentuan Bahan, Pergerakan Mekanik dan Bentuk <i>Roller Press</i>	29
4.2.1	Menentukan Bahan pada <i>Spacer</i> Produk.....	29
4.2.2	Pergerakan Mekanik <i>Cam Follower</i> dan Bentuk <i>Roller Press</i>	31
4.2.3	Menentukan Bahan <i>Punch Rolling</i>	33
BAB IV	PEMBAHASAN	
5.1	Kesimpulan	34
5.2	Saran	34

DAFTAR PUSTAKA

LAMPIRAN

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1 <i>Hydraulic Cylinder</i>	7
Gambar 2.2 <i>Linear Guide</i>	8
Gambar 2.3 <i>Ball Bearing</i>	9
Gambar 2.4 Motor Listrik 3 <i>Phase</i>	10
Gambar 3.1 Mesin <i>Oil Seal Press</i> Lama.....	11
Gambar 3.2 <i>Mesin Rolling Lama</i>	12
Gambar 3.3 <i>Proses Press</i>	15
Gambar 3.4 <i>Proses Roller press</i>	16
Gambar 3.5 <i>Punch Rolling</i>	17
Gambar 3.6 Bentuk <i>Frame Penampang Base Slide</i>	18
Gambar 3.7 Tinggi <i>Proses Oil Seal Press dan Rolling Machine</i>	19
Gambar 3.8 Lebar Mesin <i>Oil Seal Press dan Rolling</i>	20
Gambar 3.8 Panjang Mesin.....	21
Gambar 3.8 Desain Mesin <i>Oil Seal Press dan Rolling</i>	22
Gambar 4.1 Desain Mesin Beserta Komponen Pentingnya	23
Gambar 4.2 <i>Damper dan Piston Rod Complete Sebelum Machining</i>	25
Gambar 4.3 <i>Proses Oil Seal Press</i>	26
Gambar 4.4 Setelah Melakukan <i>Proses Oil Seal Press</i>	27
Gambar 4.5 <i>Proses Rolling Machine</i>	27
Gambar 4.6 <i>Damper</i> Setelah Melakukan <i>Proses Rolling</i>	28
Gambar 4.7 <i>Spacer</i> Produk	29
Gambar 4.8 Bentuk <i>Roller Press</i>	31
Gambar 4.9 Pergerakan Batas <i>Roller Press</i>	32
Gambar 4.10 <i>Punch Double Rolling</i>	33

DAFTAR TABEL

Tabel 3.1 <i>Part-Part</i> Pendukung	17
--	----