

Daftar Isi

BAB 1 PENDAHULUAN

1.1 Latar Belakang.....	1
1.2 Tujuan	1
1.3 Batasan Masalah.....	2
1.4 Metode Pengumpulan Data.....	2
1.5 Sistematika Penulisan	2

BAB II LANDASAN TEORI

2.1 Maintenance	4
2.1.1 Jenis-jenis Perawatan	5
2.1.1.1 <i>Preventive Maintenance</i>	5
2.1.1.2 <i>Corrective Maintenance</i>	6
2.1.1.3 <i>Emergency Maintenance</i>	7
2.1.2 Konsep <i>Maintenance</i>	7
2.1.2.1 Konsep Hubungan Waktu Dalam <i>Maintenance</i>	7
2.1.2.2 Konsep <i>Breakdown Time</i>	8
2.1.2.3 Konsep <i>Reability</i> (kehandalan)	9
2.1.2.4 Konsep <i>Availability</i>	10
2.1.2.5 Konsep <i>Maintainability</i>	10
2.1.3 Tugas <i>Maintenance</i>	10
2.1.4 Prinsip <i>Maintenance</i>	11
2.2 Carding DK 760.....	12

BAB III PROSEDUR MAINTENANCE

3.1 Cleaning dan Pelumasan.....	17
3.2 <i>Flat</i> dan <i>Wire Grinding</i>	25
3.3 <i>Preventive Maintenance</i>	26
3.4 Overhaul.....	27

BAB IV PEMBAHASAN

4.1 Cleaning	29
4.2 <i>Top Flat</i> and <i>Wire Grinding</i>	30
4.3 <i>Preventive Maintenance</i>	33
4.4 Overhaul.....	37



UNIVERSITAS
GADJAH MADA

Prosedur Maintenance pada Mesin Carding DK 760

YUSA ABDILLAH, Budi Basuki, ST.,M Eng

Universitas Gadjah Mada, 2015 | Diunduh dari <http://etd.repository.ugm.ac.id/>

BAB V KESIMPULAN.....	43
DAFTAR PUSTAKA.....	44

Daftar Gambar dan Tabel

Gambar 2.1 Diagram Pemeliharaan.....	4
Gambar 2.2 Mesin <i>Carding</i>	12
Tabel 2.1 Nama Bagian Mesin	13
Tabel 2.2 Spesifikasi Mesin	13
Gambar 2.3 <i>Feed Zone</i>	14
Gambar 2.4 <i>Cylinder Zone</i>	15
Gambar 2.5 <i>Output Zone</i>	15
Gambar 3.1 Body Mesin <i>Carding</i>	18
Gambar 3.2 Form <i>Checklist</i> I	18
Gambar 3.3 Komponen Mesin <i>Carding</i>	19
Gambar 3.4 Form <i>Checklist</i> II	20
Gambar 3.5 Form <i>Checklist</i> III	21
Gambar 3.6 Form <i>Checklist</i> IV	22
Gambar 3.7 Form <i>Checklist</i> IV	23
Gambar 3.8 Komponen Dalam Pelumasan.....	23
Gambar 3.9 Form <i>Checklist</i> Pelumasan	24
Gambar 3.10 Pelumasan <i>Coller KH</i>	24
Gambar 3.11 Proses Penggerindaan.....	25
Gambar 3.12 <i>Tip</i> Bagus	26
Gambar 3.13 <i>Tip</i> Jelek.....	26
Gambar 3.14 Komponen <i>Preventive Maintenance</i>	26
Gambar 3.15 <i>Wire</i>	27
Gambar 3.16 <i>Lickerin</i>	27
Gambar 3.17 <i>Flat</i>	27
Gambar 3.18 <i>Cleaning Roll</i>	28
Gambar 4.1 Proses Pembukaan Body Mesin.....	29
Gambar 4.2 Proses Pembersihan Sisa Kapas	29
Gambar 4.3 Proses Pembersihan Dengan Kompresor.....	30
Gambar 4.4 Akhir dari Proses <i>Cleaning</i>	30
Gambar 4.5 <i>Wire Grinding Tool</i>	30
Gambar 4.6 <i>Top Flat Grinding Tool</i>	31
Gambar 4.7 Proses Melepas <i>Frame</i> dan <i>Flat</i>	31

Gambar 4.8 Mesin Setelah Dilepasnya <i>Flat</i>	31
Gambar 4.9 Proses <i>Wire Grinding</i>	32
Gambar 4.10 Pemasangan <i>Flat</i>	32
Gambar 4.11 Proses <i>Top Flat Grinding</i>	32
Gambar 4.12 Pemasangan Motor pada Gerinda	33
Gambar 4.13 Akhir dari Proses <i>Grinding</i>	33
Gambar 4.14 Pelepasan <i>Body</i> Mesin	33
Gambar 4.15 Pembersihan Menggunakan Kompresor	34
Gambar 4.16 Proses Melepas <i>Lickerin</i>	34
Gambar 4.17 Proses Pembersihan <i>Body</i> dan Komponen Mesin	34
Gambar 4.18 Proses <i>Setting</i> Silinder	35
Gambar 4.19 <i>Setting Doffer</i>	35
Gambar 4.20 <i>Setting</i> Jarak <i>Dofferr</i> dan Silinder	35
Gambar 4.21 <i>Setting Feed Table</i>	36
Gambar 4.22 <i>Setting Belt</i> dan <i>Gear</i>	36
Gambar 4.23 Pemasangan Kembali <i>Flat</i>	36
Gambar 4.24 Akhir Proses <i>Preventive Maintenance</i>	37
Gambar 4.25 Proses Bongkar <i>Body</i> Mesin	37
Gambar 4.26 Pelepasan <i>Cleaning Roll, Flat</i>	37
Gambar 4.27 Proses Melepas <i>Lickerin</i>	38
Gambar 4.28 Proses Melepas <i>Top Flat</i>	38
Gambar 4.29 Tampak Mesin Setelah Pembongkaran	38
Gambar 4.30 Proses Melepas <i>Wire</i>	39
Gambar 4.31 Tampak Mesin Setelah <i>Wire</i> Dilepas	39
Gambar 4.32 Proses <i>Dial</i> pada Silinder	39
Gambar 4.33 Proses <i>Dial</i> pada <i>Doffer</i>	40
Gambar 4.34 Motor Untuk Penggerak Silinder	40
Gambar 4.35 Proses Pemasangan <i>Wire</i>	40
Gambar 4.36 <i>Setting</i> Jarak <i>Doffer</i> dan Silinder	41
Gambar 4.37 Proses Pemasangan <i>Flat</i> dan <i>Frame</i>	41
Gambar 4.38 Tampak Mesin Setelah Pemasangan <i>Flat</i> dan <i>Frame</i>	41
Gambar 4.39 Proses Pemberian Serbuk Kapur Pada <i>Wire</i>	41
Gambar 4.40 Pemasangan Kembali <i>Top Flat</i>	42

Gambar 4.41 Pemasangan Kembali <i>Body</i> Mesin	42
--	----