

DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL	i
LEMBAR NOMOR PERSOALAN	ii
LEMBAR PENGESAHAN	iii
LEMBAR PERNYATAAN	iv
<i>MOTTO</i>	v
LEMBAR PERSEMBAHAN	vi
KATA PENGANTAR	vii
<i>ABSTRACT</i>	ix
INTISARI	x
DAFTAR ISI	xi

BAB I PENDAHULUAN

1.1 Latar Belakang	1
1.2 Maksud dan Tujuan Penulisan	4
1.3 Batasan Masalah	4
1.4 Metode Pengumpulan Data	4
1.5 Sistematika Penulisan	5

BAB II LANDASAN TEORI

2.1 Pengertian <i>Just In Time</i>	7
2.2 <i>Die Maintenance Section</i>	7
2.2.1 <i>Die Management System</i>	8
2.2.1.1 <i>Daily Maintenance</i>	9
2.2.1.2 <i>Preventive Maintenance</i>	9
2.3 <i>Pressing Tool</i>	10
2.3.1 Jenis-jenis <i>Pressing Tool</i>	11
2.3.1.1 <i>Cutting</i>	11
2.3.1.2 <i>Forming</i>	14
2.4 Prinsip Kerja <i>Pressing Tool</i>	15

2.5	Bagian-Bagian Dari <i>Press Tool</i>	16
2.6	Operasi Penarikan (<i>Drawing</i>)	20
2.7	Analisa Penarikan	22
2.8	Jenis-jenis <i>Dies</i> di PT. TMMIN	24

BAB III METODE PERBAIKAN..... 30

3.1	Tahapan <i>Kaizen</i>	30
3.1.1	Langkah 1. Pemilihan Tema	30
3.1.2	Langkah 2. Memahami Kondisi yang Ada	34
3.1.3	Langkah 3. Memperoleh Ide	36
3.1.4	Langkah 4. Pembuatan Usulan <i>Kaizen</i>	37
3.1.5	Langkah 5. Pelaksanakan Penanggulangan.....	37
3.1.6	Langkah 6. Konfirmasi Setelah Pelaksanaan	37

BAB IV PEMBAHASAN..... 38

4.1	Menemukan Poin <i>Kaizen</i> (Perbaikan).....	38
4.1.1	Tema Latar Belakang	38
4.1.2	Mengkaji Data Pendukung Proses Kerja.....	38
4.2	Problem Ware <i>Wheel House Inner</i> Yaris/Vios	38
4.3	4M <i>Analysis</i>	39
4.4	Analisa Sebab Akibat	44
4.5	Perbaikan Problem Pada <i>Die Drawing</i>	45
4.6	Evaluasi Hasil	48
4.6.1	Data Penurunan Ware <i>Wheel House Inner</i> Yaris/Vios	48
4.6.2	<i>Safety</i>	49
4.6.3	<i>Quality</i>	49
4.6.4	<i>Productivity</i>	50
4.6.5	<i>Cost</i>	50
4.7	Standarisasi	51

BAB V KESIMPULAN DAN SARAN	52
5.1 Kesimpulan	52
5.2 Saran	52
 DAFTAR PUSTAKA	 53
LAMPIRAN	54