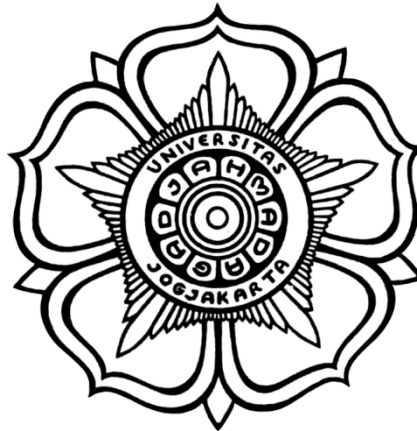


SKRIPSI

STUDI EKSPERIMENTAL PENGARUH VARIASI *CLEARANCE* DAN TEKANAN PADA PROSES *BLANKING* BERBAHAN DASAR ALUMINIUM

Nomor Soal : TKM 4404 / I-2015/2016 / MM / 37 / 06 / 20.08 / 2014



Disusun Oleh :

Wahyu Adhika Putra

10/298151/TK/36613

PROGRAM STUDI TEKNIK MESIN

JURUSAN TEKNIK MESIN DAN INDUSTRI

FAKULTAS TEKNIK UNIVERSITAS GADJAH MADA

YOGYAKARTA

2015