STUDI EKSPERIMENTAL PENGARUH PARAMETER BLANKING TERHADAP KUALITAS SHEARED EDGE PADA PELAT TITANIUM, BRASS DAN COPPER DENGAN MENGGUNAKAN MESIN MICRO PUNCH CNC

TESIS Untuk memenuhi sebagian persyaratan mencapai derajat sarjana S2

Program Studi Magister Teknik Mesin Konsentrasi Manufaktur



Diajukan oleh: Ichsan Ristiawan 14/372658/PTK/9856

Kepada

PROGRAM STUDI S2 TEKNIK MESIN
DEPARTEMEN TEKNIK MESIN DAN INDUSTRI FAKULTAS TEKNIK
UNIVERSITAS GADJAH MADA
YOGYAKARTA

2016