

DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL	i
HALAMAN PENGESAHAN	ii
HALAMAN PERNYATAAN	iii
NASKAH SOAL TUGAS AKHIR	iv
HALAMAN PERSEMBAHAN	v
KATA PENGANTAR	vi
DAFTAR ISI	viii
DAFTAR GAMBAR	xii
DAFTAR TABEL	xiii
DAFTAR LAMPIRAN	xv
DAFTAR NOTASI DAN SINGKATAN	xvi
INTISARI	xviii
ABSTRACT	xix
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Rumusan Masalah	7
1.3 Batasan Masalah	8
1.4 Tujuan Penelitian	8
1.5 Manfaat Penelitian	8
BAB II TINJAUAN PUSTAKA	
2.1 Kesehatan dan Keselamatan Kerja (K3)	9
2.2 OHSAS 18001	10
2.3 Tata Letak Pabrik	11
2.4 CIPP (<i>Context, Input, Process, Product</i>)	11
BAB III LANDASAN TEORI	
3.1 Kesehatan dan Keselamatan Kerja (K3) Pada Perusahaan Industri	13
3.1.1 Implementasi K3 Pada Perusahaan Industri	14
3.1.2 Persyaratan Keselamatan Kerja Bagi Perusahaan Industri	15
3.1.3 Peran Perusahaan Industri Pada K3	16
3.1.4 Tujuan dan Manfaat K3 Bagi Perusahaan Industri	17
3.1.5 Faktor Kecelakaan Kerja Pada Perusahaan Industri	18
3.1.6 Teknik Identifikasi Bahaya Pada Perusahaan Industri	19

3.1.7 Kewajiban Perusahaan Industri Pada K3	19
3.1.8 Prinsip Pencegahan Kecelakaan Kerja Pada Industri	20
3.1.9 Tindakan Preventif Kecelakaan Kerja Pada Industri	21
3.1.10 Pendekatan Pencegahan Kecelakaan Pada Industri	22
3.1.11 Pendekatan Penyelesaian K3 Pada Industri	23
3.2 Tata Letak Pabrik	24
3.2.1 Tata Letak Pabrik Berdasarkan Aliran Bahan	30
3.2.2 Fungsi Tata Letak Pabrik	34
3.2.3 Perencanaan Lokasi Tata Letak Pabrik	35
3.2.4 Jenis Masalah Tata Letak Pabrik	35
3.2.5 Ciri-Ciri Letak Pabrik Yang Baik	37
3.2.6 Prosedur Tata Letak Pabrik	41
3.2.7 Tipe-Tipe Tata Letak Pabrik	43
3.2.8 Kendala Tata Letak Pabrik	45
3.3 OHSAS 18001	45
3.3.1 Proses Penerapan OHSAS 18001	46
3.3.2 Tujuan OHSAS 18001 Bagi Perusahaan	46
3.3.3 Pokok-Pokok Persyaratan OHSAS 18001	47
3.3.4 Tahapan Pengelolaan OHSAS 18001	53
3.4 CIPP (<i>Context, Input, Process, Product</i>)	54
3.5 Kerangka Pemikiran	56

BAB IV METODE PENELITIAN

4.1 Jenis Penelitian	59
4.2 Ruang Lingkup Penelitian	59
4.3 Lokasi Penelitian	59
4.4 Jenis dan Sumber Data	59
4.5 Teknik Pengumpulan Data	61
4.6 Teknik Analisis Data	61
4.7 Langkah-Langkah Penelitian	62

BAB V HASIL DAN PEMBAHASAN

5.1 Analisa	64
5.1.1 Peninjauan <i>Existing System</i> dan Gambaran Proses Bisnis	64
5.1.2 <i>Operation Process Chart</i> (OPC)	65
5.1.3 <i>Flow Chart</i>	66
5.1.4 Karakteristik Subyek Penelitian di PT. Gearindo	68

5.1.5	Hasil Analisis <i>Checklist</i> Observasi	70
5.1.6	Hasil Wawancara	71

BAB VI PENUTUP

6.1	Kesimpulan	108
6.2	Saran	102

DAFTAR PUSTAKA

LAMPIRAN

DAFTAR GAMBAR

Gambar 1.1	Proses Produksi P.T Gearindo Prakarsa	4
Gambar 3.1	Interrelationship Diagram	25
Gambar 3.2	Process Decision Program Chart (PDPC)	26
Gambar 3.3	Tree Diagram	27
Gambar 3.4	Matrix Diagram	28
Gambar 3.5	Affinity Diagram	29
Gambar 3.6	Activity Network Diagram	30
Gambar 3.7	Straight Line	30
Gambar 3.8	Serpentine Shape	31
Gambar 3.9	U-Shaped	32
Gambar 3.10	Circular	32
Gambar 3.11	Odd Angle	33
Gambar 3.12	Sertifikat ISO 9001:2008 PT. Gearindo Prakarsa	47
Gambar 3.15	Kerangka Pemikiran	56
Gambar 5.1	Proses Bisnis Dengan Interrelationship Diagram	64
Gambar 5.2	Operation Process Chart (OPC)	65
Gambar 5.3	Visualisasi Aliran Proses Bisnis di PT. Gearindo Prakarsa	66
Gambar 5.6	Matrix Diagram	90
Gambar 5.7	Tree Diagram	92
Gambar 5.8	Process Decision Program Chart (PDPC)	94
Gambar 5.9	Denah Terkini Workshop Pt. Gearindo Prakarsa	96
Gambar 5.10	Saran Denah Workshop PT. Gearindo Prakarsa	100

DAFTAR TABEL

Tabel 3.13 Tabel Persamaan Antara ISO 9001 dengan OHSAS 18001	49
Tabel 5.1 Distribusi Frekuensi Karakteristik Subyek Berdasarkan Umur	67
Tabel 5.2 Distribusi Frekuensi Karakteristik Subyek Berdasarkan Jenis Kelamin	68
Tabel 5.3 Distribusi Frekuensi Karakteristik Subyek Berdasarkan Pendidikan	68
Tabel 5.4 Hasil Checklist Observasi di PT. Gearindo Prakarsa	69
Tabel 5.5 Hasil Wawancara	82

DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1 Area Kerja Karyawan PT. Gearindo Prakarsa	107
Lampiran 2 Denah Saran	108
Lampiran 3 Data Foto Karyawan Bekerja di PT. Gearindo Prakarsa	109
Lampiran 4 Data Foto Lingkungan Kerja PT. Gearindo Prakarsa	110
Lampiran 5 Data Foto Wawancara Dengan Karyawan PT. Gearindo	112