UNIVERSITAS
GADJAH MADA
PERANCANGAN JIG WELDING UNTUK PRODUK FIXING PART DI PT. POWERINDO PRIMA PERKASA
FARIZ MUHAMMAD NUR, Surojo, S.T., M.Eng.
Universitas Gadjah Mada, 2016 | Diunduh dari http://etd.repository.ugm.ac.id/

Daftar Pustaka

Asosiasi Produsen Peralatan Listrik Indonesia., 2011, *Handbook APPI*, Cakra Media, Jakarta

Bagian *Material Planning Control.*, Indonesia, (2016) Daftar Material 2016, Tangerang: PT. Powerindo Prima Perkasa.

http://beyond-steel.blogspot.co.id/2011/08/plat-sphc-po-sphcsaphsphfsphesphd-for-automobile.html, Diakses pada tanggal 20 mei 2016.

Departemen Produksi., Indonesia, (2016) *Cycle Time Fixing Part*, Tangerang :PT. Powerindo Prima Perkasa.

htpps://www.hypertherm.com/enUS/hypertherm/powermax/powermax105/?region=NART, Diakses Pada Tanggal 10 April 2016.

Jahidin, S. dan Manfaat, D., 2013, Rancang Bangun 3D Konstruksi Kapal Berbasis Autodesk Inventor untuk Menganalisa Berat Konstruksi, Jurnal Teknik POMITS, 2:1-6.

http://jip.co.id/read/2011/11/11/325364/139/24/Mengenal-Pelat-Besi-, Diakses pada tanggal 20 mei 2016.

Nurmianto, E., 2004, *Ergonomi, Konsep Dasar dan Aplikasi*, Prima Printing, Surabaya.

PT. PLN., 35.000 MW untuk Indonesia, www.pln.co.id/blog/35-000-mw/, Diakses Pada tanggal 19 April 2016.

Soebroto, S.W., Rahman, A. dan Jovianto, E., Kajian ergonomi dalam perancangan alat bantu proses penyetelan dan pengelasan produk tangka travo.

Sucipto, H., Kajian Terhadap Terjadinya *Noise* Pada Transformator Tenaga., 86-95.

Tim Fakultas Teknik UNY., 2014, Mengelas Dengan Proses Las Gas Metal.

UNIVERSITAS
GADJAH MADA
PERANCANGAN JIG WELDING UNTUK PRODUK FIXING PART DI PT. POWERINDO PRIMA PERKASA
FARIZ MUHAMMAD NUR, Surojo, S.T., M.Eng.
Universitas Gadjah Mada, 2016 | Diunduh dari http://etd.repository.ugm.ac.id/

Wahyudin, H.W., 2006, Modifikasi *jig welding* pada proses produksi *swing arm* tipe KLTM PT. Astra Honda Motor.

Wignjosoebroto, S., 2000, *Ergonomi, studi gerak dan waktu*, Guna Widya, Surabaya.