

DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL	i
LEMBAR PENGESAHAN	ii
PERNYATAAN	iii
NASKAH SOAL TUGAS AKHIR	iv
HALAMAN PERSEMBAHAN	v
KATA PENGANTAR	vi
UCAPAN TERIMA KASIH	vii
DAFTAR ISI	ix
DAFTAR GAMBAR	xi
DAFTAR TABEL	xii
DAFTAR LAMPIRAN	xiii
DAFTAR NOTASI DAN SINGKATAN	xiv
INTISARI	xv
ABSTRACT	xvi
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Rumusan Masalah	3
1.3 Asumsi dan Batasan Masalah	3
1.4 Tujuan Penelitian	4
1.5 Manfaat Penelitian	4
BAB II TINJAUAN PUSTAKA	5
BAB III LANDASAN TEORI	8
3.1 Pengukuran Waktu Kerja	8
3.2 Definisi Peta Kerja	19
3.3 Macam-Macam Peta Kerja	20
3.4 Definisi Tata Letak Pabrik	26
3.5 Tipe Tata Letak	27
3.6 Pemodelan dan Simulasi	33
3.7 Verifikasi	36
	ix

3.8 Validasi	37
BAB IV METODE PENELITIAN	39
4.1 Objek Penelitian	39
4.2 Jenis Data	39
4.3 Alat Penelitian	40
4.4 Metode Pengumpulan Data	40
4.5 Tahap Penelitian	41
BAB V HASIL DAN PEMBAHASAN	44
5.1 Proses Produksi	44
5.2 Tata Letak Stasiun Kerja <i>Existing</i>	46
5.3 Pengukuran Kerja Tata Letak Stasiun Kerja <i>Existing</i> Menggunakan <i>Methods Time Measurement</i> (MTM-1)	51
5.4 Pemodelan dan Simulasi Tata Letak <i>Existing</i>	61
5.5 Tata Letak Stasiun Kerja Baru	63
5.6 Pengukuran Waktu Kerja Tata Letak Baru Menggunakan <i>Method Time Measurement</i> (MTM-1)	67
5.7 Pemodelan dan Simulasi Tata Letak Baru	70
5.8 Analisis Hasil Simulasi	73
5.9 Skenario	74
5.10 Analisis Hasil Skenario	78
BAB VI PENUTUP	
6.1 Kesimpulan	80
6.2 Saran	81
DAFTAR PUSTAKA	82
LAMPIRAN	84