

DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL	i
LEMBAR NOMOR PERSOALAN	ii
LEMBAR PENGESAHAN	iii
LEMBAR PERNYATAAN	iv
MOTTO	v
LEMBAR PERSEMBAHAN	vi
KATA PENGANTAR	vii
ABSTRACT	ix
INTISARI	x
DAFTAR ISI	xi
DAFTAR GAMBAR	xiii
DAFTAR LAMPIRAN	xvii
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Tujuan.....	2
1.3 Batasan Masalah..	2
1.4 Metode Pengumpulan Data.....	2
1.5 Sistematika Penulisan	3
BAB II DASAR TEORI	5
2.1 Pengertian PLC	5
2.2 Jenis-jenis PLC	5
2.3 Kelebihan PLC.....	6
2.4 Kekurangan PLC	7
2.5 Komponen Unit PLC	7
2.6 <i>Central Processing Unit (CPU)</i>	9
2.7 Memori PLC	9
2.7.1 <i>Random Acces Memory (RAM)</i>	9
2.7.2 <i>Random Only Meory (ROM)</i>	9
2.8 <i>Power Supply PLC</i>	10

2.9	<i>Input Modul</i>	10
2.10	<i>Output Modul</i>	10
2.11	<i>Input Modul Antarmuka</i>	11
BAB III	PROSES Pengerjaan	12
3.1	<i>Wiring Panel</i>	12
3.1.1	Bahan	12
3.1.2	Alat.....	20
3.1.3	Proses <i>Wiring</i>	20
3.2	Dasar Pemrograman PLC	24
3.2.1	Bagian-bagian <i>CX-Programmer</i>	24
3.2.2	<i>Ladder Diagram</i>	25
3.2.3	Instruksi-instruksi Dasar <i>CX-Programmer</i>	27
3.3	Dasar Program NT	30
3.4	Proses Pembuatan Program PLC dan NT	31
3.4.1	Pembuatan Program Manual.....	31
3.4.2	Pembuatan Indikator <i>Limit Switch Unload</i>	33
3.4.3	Pembuatan Program <i>Auto</i>	33
3.4.4	Pembuatan Program Alarm.....	34
3.4.5	Pembuatan Program <i>Section Output</i>	35
BAB IV	PEMBAHASAN PROGRAM	37
4.1	Program Manual	39
4.2	Program <i>Auto</i>	41
4.3	Program Alarm	59
4.4	Program Indikator <i>Limit Switch</i>	63
BAB V	PENUTUP	65
5.1	Kesimpulan	65
5.2	Saran	65
	DAFTAR PUSTAKA	66
	LAMPIRAN	67