



DAFTAR ISI

	Halaman
Halaman Judul.....	i
Halaman Pengesahan	ii
Halaman Pernyataan.....	iii
Kata Pengantar	iv
Daftar Isi.....	vi
Daftar tabel.....	viii
Daftar gambar.....	ix
Daftar lampiran	x
Intisari	xi
Abstract	xii
BAB I PENDAHULUAN	
1.1 Latar Belakang Masalah	1
1.2 Perumusan Masalah	4
1.3 Tujuan Penelitian	4
1.4 Batasan Masalah	4
BAB II TINJAUAN PUSTAKA	
2.1. Industri Tahu	6
2.1.1. Definisi tahu	6
2.1.2. Proses pembuatan tahu	8
2.2. <i>Overall Equipment Effectiveness (OEE)</i>	17
2.3. Diagram <i>Fishbone</i>	23
BAB III METODE PENELITIAN	
3.1. Waktu dan Tempat Penelitian	27
3.2. Alat dan Bahan Penelitian	27
3.3. Metode Penelitian	27
3.4. Variabel-Variabel	28
3.5. Analisa Data.....	28
3.6. Pengolahan Data	29
3.6.1. Perhitungan Efisiensi Mesin	29
3.6.2. Perhitungan Efektivitas Mesin	29
3.6.3. Usulan perbaikan / rekomendasi untuk mengoptimalkan mesin.....	31
3.7. Tahap – Tahap Penelitian	32
BAB IV HASIL DAN PEMBAHASAN	
4.1. Gambaran Umum Perusahaan.....	33
4.2. Jam Kerja Karyawan	34



4.3. Identifikasi Proses Produksi.....	35
4.4. Analisa Data.....	41
4.4.1. Efisiensi.....	41
4.4.2. Efektivitas.....	43
BAB V KESIMPULAN DAN SARAN	
5.1. Kesimpulan	55
5.2. Saran	55
DAFTAR PUSTAKA	56
LAMPIRAN	58