



UNIVERSITAS  
GADJAH MADA

**ANALISIS PENGARUH LUASAN LUBANG VACUUM CLAMP PADA MESIN FRAIS CNC PC-BASED**  
**SAIFUL AFANDI WAHYU WIBISONO, Dr. Eng. Herianto, S.T., M.Eng.**  
Universitas Gadjah Mada, 2016 | Diunduh dari <http://etd.repository.ugm.ac.id/>

## **SKRIPSI**

### **ANALISIS PENGARUH LUASAN LUBANG *VACUUM CLAMP* PADA MESIN FRAIS CNC *PC-BASED***

**Nomor Soal: TKM 4404 / I-2016/2017 / Her. / 35 / 02 / 21.03 / 2016**



**Disusun oleh:**

**Saiful Afandi Wahyu Wibisono**

**NIM : 12/330151/TK/39337**

**PROGRAM STUDI TEKNIK MESIN  
DEPARTEMEN TEKNIK MESIN DAN INDUSTRI  
FAKULTAS TEKNIK UNIVERSITAS GADJAH MADA  
YOGYAKARTA  
2016**