

DAFTAR ISI

Lembar Judul.....	i
Lembar Pengesahan	ii
Lembar Pernyataan Keaslian.....	iii
Kata Pengantar	iv
Daftar Isi	vi
Daftar Tabel	ix
Daftar Gambar.....	x
Daftar Lampiran	xii
Intisari	xiii
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1. Latar Belakang dan Masalah	1
1.2. Rumusan Masalah.....	7
1.3. Tujuan Penelitian.....	8
1.4. Batasan Penelitian.....	9
1.5. Manfaat Penelitian.....	10
1.6. Sistematika Pembahasan.....	10
BAB II LANDASAN TEORI	13
2.1. Landasan Teori	13
2.1.1. Fungsi Persediaan	13
2.1.2. Definisi Persediaan dan Pengelolaan Persediaan	14

2.1.3. Jenis Persediaan	16
2.2. Biaya Persediaan.....	17
2.3. Model Persediaan	17
2.3.1. Model <i>Economic Order Quantity (EOQ)</i>	18
2.4. Metode Analisis ABC.....	23
2.5. Pendekatan Pengelolaan Persediaan	26
BAB III METODE PENELITIAN	28
3.1. Metode Penelitian	28
3.2. Pendekatan Penelitian.....	29
3.3. Metode Pengumpulan Data	29
3.4. Rancangan Penelitian	30
3.5. Uji Normalitas Data.....	32
3.6. Profil Perusahaan.....	33
3.6.1. Sejarah Singkat PT Pertamina EP	33
3.6.2. Organisasi <i>SCM&GS</i> di PT Pertamina EP	35
BAB IV PEMBAHASAN	37
4.1. Pengelolaan Persediaan di PT Pertamina EP.....	37
4.2. Pengolahan Data	39
4.3. Analisis ABC.....	43
4.4. Pemilihan <i>Sample</i>	44
4.4.1. Uji Normalitas <i>Sample</i>	45
4.5. Biaya Persediaan.....	46

4.5.1. Biaya Pemesanan (S)	46
4.5.2. Biaya Penyimpanan (H).....	47
4.6. Perhitungan <i>EOQ</i> untuk <i>Material Group B</i> dan <i>H</i>	49
4.7. Perhitungan Efisiensi <i>Total Inventory Cost (Actual vs EOQ)</i>	48
4.8. Perhitungan <i>Frequency Order</i> , <i>Reorder Point</i> dan <i>Safety Stock</i>	54
BAB V KESIMPULAN DAN SARAN	56
5.1. Kesimpulan	56
5.2. Saran	57
Daftar Pustaka	58