

## DAFTAR ISI

Halaman Judul.....	i
Lembar Nomor Persoalan .....	ii
Lembar Pengesahan .....	iii
Lembar Persembahan .....	iv
Kata Pengantar .....	v
<i>Abstract</i> .....	vii
Intisari .....	viii
Lembar Pernyataan.....	ix
Daftar Isi.....	x
Daftar Gambar.....	xiii
Daftar Tabel .....	xv
Lampiran .....	xvi
BAB 1 .....	1
1.1 Latar belakang .....	1
1.2 Tujuan penelitian.....	2
1.3 Batasan masalah.....	2
1.4 Metode pengumpulan data .....	2
1.5 Sistematika penulisan.....	3
BAB 2 .....	5
2.1 Cetakan injeksi .....	5
2.2 Perancangan cetakan injeksi .....	5
2.3 Jenis-jenis cetakan injeksi .....	5
2.3.1 <i>Two plate mold</i> .....	5
2.3.2 <i>Three plate mold</i> .....	7
2.4 Perencanaan kaviti .....	7
2.4.1 Jumlah kaviti .....	7
2.4.2 <i>Layout</i> kaviti .....	8
2.5 Perencanaan sistem saluran.....	9

2.5.1	Perencanaan <i>sprue</i> .....	9
2.5.2	Perencanaan <i>runner</i> .....	11
2.5.3	Perencanaan <i>gate</i> .....	13
2.6	Panjang langkah bukaan.....	14
2.7	Sistem pendingin.....	15
2.8	Sistem ejeksi .....	17
2.9	<i>Venting</i> .....	17
2.10	<i>Moldbase</i> .....	19
2.11	Penyusutan .....	19
2.12	<i>Cycle time</i> .....	20
BAB 3	.....	21
3.1	<i>Connector high pressure tube</i> .....	21
3.2	Metode perancangan cetakan injeksi <i>connector high pressure tube</i> .....	21
3.3	Identifikasi Produk.....	23
3.3.1	Fungsi produk .....	23
3.3.2	Material produk.....	24
3.3.3	Gambar produk.....	24
3.4	Mesin injeksi .....	24
3.5	<i>Parting line</i> .....	25
3.6	<i>Layout</i> kaviti .....	26
3.7	<i>Moldbase</i> .....	26
3.8	Sistem saluran .....	26
3.8.1	<i>Sprue</i> .....	26
3.8.2	<i>Runner</i> .....	27
3.8.3	<i>Gate</i> .....	27
3.9	Konstruksi inti.....	28
3.10	Sistem pendingin.....	28
3.11	Sistem ejeksi .....	29
3.12	Gambar bagian dan gambar susunan.....	29

BAB 4 .....	30
4.1 Perhitungan dimensi kaviti dan <i>core</i> .....	30
4.2 Dimensi <i>runner</i> dan <i>gate</i> .....	31
4.2.1 Dimensi <i>runner</i> .....	31
4.2.2 Dimensi <i>gate</i> .....	32
4.3 Panjang langkah bukaan .....	33
4.4 Kontrol mesin injeksi .....	33
4.5 Kontrol dimensi cetakan injeksi .....	35
4.6 Kontrol jumlah kaviti .....	35
4.6.1 Berdasarkan gaya cekam mesin .....	36
4.6.2 Berdasarkan kapasitas injeksi .....	36
4.6.3 Berdasarkan kapasitas alir mesin .....	36
4.7 Perhitungan waktu pendinginan .....	37
4.8 Analisis hasil <i>trial</i> injeksi produk <i>connector high pressure tube</i> .....	39
BAB 5 .....	41
5.1 Kesimpulan .....	41
5.2 Saran .....	41
Daftar Pustaka	