

DAFTAR ISI

LAPORAN TUGAS AKHIR.....	i
LEMBAR NOMOR PERSOALAN.....	ii
LEMBAR PENGESAHAN TUGAS AKHIR	iii
MOTTO	iv
LEMBAR PERSEMBAHAN	v
KATA PENGANTAR.....	vi
ABSTRACT	viii
INTISARI	ix
PERNYATAAN.....	x
DAFTAR ISI.....	xi
DAFTAR GAMBAR.....	xiii
DAFTAR TABEL	xv
BAB I PENDAHULUAN.....	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Tujuan Penelitian.....	2
1.3 Batasan Masalah.....	2
1.4 Metode Pengambilan Data	2
1.5 Sistematika Penulisan.....	3
BAB II LANDASAN TEORI	4
2.1 Definisi Pengelasan	4
2.2 Klasifikasi Pengelasan.....	5
2.3 <i>Friction Welding</i>	6
2.3.1 Definisi <i>Friction Welding</i>	6
2.3.2 Prinsip Kerja <i>Friction Welding</i>	6
2.3.3 Teknik <i>Friction welding</i>	8

2.4 Baja Karbon.....	10
2.5 <i>Stainless Steel</i>	13
2.6 Gesekan	16
2.7 Jenis Pengujian Material.....	17
2.7.1 Pengujian Tarik.....	17
2.7.2 Pengujian Kekerasan.....	22
2.7.3 Pengujian Struktur Mikro	26
BAB III METODE PENELITIAN	27
3.1 Diagram Alir Penelitian.....	27
3.2 Bahan Penelitian.....	28
3.3 Alat Penelitian	28
3.4 Proses Penyambungan dan Pengujian Material.....	33
3.4.1 Proses <i>Friction Welding</i>	33
3.4.2 Pengujian Hasil Pengelasan	34
BAB IV HASIL DAN PEMBAHASAN	41
4.1 Hasil Pengelasan.....	41
4.2 Data Pengujian	42
4.2.1 Pengujian Kekerasan.....	42
4.2.2 Pengujian Tarik.....	46
4.2.3 Pengujian Struktur Mikro	50
BAB V PENUTUP.....	53
5.1 Kesimpulan.....	53
5.2 Saran	54
DAFTAR PUSTAKA	55
LAMPIRAN.....	56