

LAPORAN TUGAS AKHIR

PENYAMBUNGAN BAJA KARBON RENDAH DAN *STAINLESS STEEL AUSTENITIC* DENGAN METODE *FRICTION WELDING*



Disusun oleh:

Muhammad Rizki Hendra Kusuma

13/344417/SV/02933

**DEPARTEMEN TEKNIK MESIN
SEKOLAH VOKASI
UNIVERSITAS GADJAH MADA
YOGYAKARTA**

2016