

DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL.....	i
HALAMAN PENGESAHAN.....	ii
HALAMAN PERNYATAAN	iii
HALAMAN PERSEMBAHAN	iv
KATA PENGANTAR	v
DAFTAR ISI.....	vi
DAFTAR TABEL.....	viii
DAFTAR GAMBAR	ix
DAFTAR LAMPIRAN	xii
INTISARI.....	xiii
ABSTRACT.....	xiv
BAB 1 PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Rumusan Masalah	3
1.3 Tujuan Penelitian.....	3
1.4 Manfaat Penelitian.....	4
1.5 Batasan Penelitian	4
1.6 Keaslian Penelitian	5
BAB 2 TINJAUAN PUSTAKA	6
2.1 Penelitian Kuat Sambungan Satu Irisan Terdahulu.....	6
2.1.1 Penelitian oleh Haftkhani, dkk (2011)	6
2.1.2 Penelitian oleh Balma (1999).....	11
2.1.3 Penelitian oleh Eshaghi, dkk (2013)	11
2.1.4 Penelitian oleh Winata (2015).....	15
BAB 3 LANDASAN TEORI.....	16
3.1 <i>Wood Plastic Composite (WPC)</i>	16
3.1.1 Serbuk Sengon (<i>Paraserianthes Falcataria</i>)	17
3.1.2 <i>High Density Polyethylene (HDPE)</i>	18
3.1.3 <i>Plasticizer</i>	19
3.1.4 <i>Coupling Agent</i>	20

3.1.5 Pelumas (<i>Lubricant</i>).....	20
3.2 Sistem Ekstrusi	20
3.3 Pengujian Kuat Lentur Sekrup	22
3.4 Pengujian Kuat Sambungan Sekrup pada WPC.....	24
BAB 4 METODE PENELITIAN.....	31
4.1 Lokasi Penelitian	31
4.2 Bahan Penelitian.....	31
4.3 Alat Penelitian	33
4.4 Pengujian Kuat lentur Sekrup.....	36
4.5 Pengujian Kekuatan Sambungan WPC dengan Alat Sambung Sekrup .	39
4.6 Analisis Penelitian	44
4.7 Bagan Alir Pelaksanaan.....	44
BAB 5 HASIL DAN PEMBAHASAN.....	46
5.1 Kuat Lentur Sekrup	46
5.2 Kekuatan Sambungan WPC Menggunakan Alat Sambung Sekrup	49
5.3 Perbandingan Tahanan Lateral Berdasarkan Jenis Sekrup Untuk Panjang Nominal 50 mm	53
5.4 Efek Ukuran Diameter dan Panjang Penetrasi Terhadap Nilai Tahanan Lateral	54
5.5 Prediksi Nilai Tahanan Lateral dan Mode Kegagalan Berdasarkan EYM	57
5.6 <i>Analysis of Varians</i> (ANOVA).....	59
BAB 6 KESIMPULAN DAN SARAN	61
6.1 Kesimpulan.....	61
6.2 Saran	61
DAFTAR PUSTAKA	63
LAMPIRAN.....	65