

DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL.....	i
LEMBAR NOMOR PERSOALAN.....	ii
HALAMAN PENGESAHAN.....	iii
PERNYATAAN.....	iv
MOTTO	v
HALAMAN PERSEMBAHAN	vi
KATA PENGANTAR	vii
<i>ABSTRACT</i>	ix
INTISARI.....	x
DAFTAR ISI.....	xi
DAFTAR GAMBAR	xiv
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang Masalah.....	1
1.2 Rumusan Masalah	2
1.3 Tujuan Penulisan	2
1.4 Batasan Masalah.....	2
1.5 Metode Pengumpulan Data	3
1.6 Sistematika Penulisan.....	3
BAB II LANDASAN TEORI.....	5
2.1 Definisi Teknik Otomasi	5
2.2 Definisi Proses <i>Shoe Assy D-41 Thread</i>	5
2.3 Pneumatik.....	8
2.3.1 Definisi Pneumatik.....	8
2.3.2 Struktur Sistem Pneumatik.....	9
2.3.3 Komponen Sistem Pneumatik	11
2.3.3.1 Kompresor (Pembangkit Udara Bertekanan).....	11

2.3.3.2	Unit Pengolahan Udara (<i>Air Service Unit</i>)	12
2.3.3.3	Konduktor dan Konektor	13
2.3.3.4	Katup (<i>Valve</i>)	14
2.3.3.5	Unit Penggerak (<i>Actuator Unit</i>).....	15
2.3.3.6	Keunggulan dan Kelemahan Sistem Pneumatik.....	17
2.4	Elektro Pneumatik	19
2.4.1	Definisi Elektro Pneumatik	19
2.4.2	Komponen Elektro Pneumatik	20
2.4.2.1	Sakelar	20
2.4.2.2	<i>Relay</i>	21
2.4.2.3	<i>Solenoid Valve</i>	22
2.4.3	Keunggulan Sistem Elektro Pneumatik	24
BAB III METODE PENELITIAN.....		25
3.1	Diagram Alir Metode Penelitian	25
3.2	Observasi Lapangan	25
3.3	Data Lapangan.....	26
3.4	Analisa.....	26
3.5	<i>Improvement Idea</i>	27
3.5.1	Mencari dan Menetapkan Solusi.....	27
3.5.2	Merancang Sistem Elektro Pneumatik.....	27
3.5.3	Mendesain Komponen Pendukung Sistem Elektro Pneumatik.....	28
3.5.4	Administrasi <i>Workshop</i>	28
3.5.5	<i>Manufacturing</i>	29
3.6	Implementasi/Penerapan	30
3.6.1	Perizinan Mesin <i>Stop</i>	30
3.6.2	Pemasangan Komponen Sistem Elektro Pneumatik	30
3.6.3	<i>Trial</i>	32
3.7	<i>Checking</i>	32
3.7.1	<i>Re-Layout</i> Mesin	32
3.8	<i>Approval</i>	33

BAB IV PEMBAHASAN HASIL <i>IMPROVEMENT</i>	34
4.1 Prinsip Kerja Rangkaian Sistem Elektro Pneumatik	34
4.1.1 Kondisi Motor <i>OFF</i>	34
4.1.2 Kondisi Motor <i>ON</i>	35
4.1.2.1 Tuas Mesin <i>Drill</i> Tidak Ditekan	35
4.1.2.2 Tuas Mesin <i>Drill</i> Ditekan	36
4.1.2.3 Tuas Mesin <i>Drill</i> Tidak Ditekan Kembali (Dilepas)	38
4.2 Hasil <i>Improvement</i>	39
4.2.1 Kapasitas Produksi Sebelum dan Sesudah <i>Improvement</i>	39
4.2.2 Area Kerja Proses <i>Shoe Assy D-41 Thread</i>	40
BAB V PENUTUP	42
5.1 Kesimpulan	42
5.2 Saran	42
DAFTAR PUSTAKA	43
LAMPIRAN	