

DAFTAR PUSTAKA

- Wirjosumarto, H., Okumura, T. 1981 “Teknologi Pengelasan Logam”, Jakarta: P.T. Pradnya Paramita.
- Putra, Y., Pintowantoro, S., Sadino. 2005 “Analisa Tegangan Sisa dan Distorsi pada Pengelasan *Fillet T-Joint* dengan Metode Elemen Hingga”, Surabaya: Department of Materials Engineering and Metallurgy FTI ITS.
- Magga, R. 2009 “Pengaruh Pembentukan Tegangan Sisa Pada Hasil Pengelasan”, Palu: Jurusan Teknik Mesin FT Universitas Tadulako.
- Gannon, L., Liu, Y., Pegg, N., Smith, M. 2010 “Effect Of Welding Sequence On Residual Stress And Distortion In Flat-Bar Stiffened Plates”, Canada: Department of Civil and Resource Engineering, Dalhousie University.
- Akbar, T., Santosa, B. 2012 “Analisa Pengaruh dari *Welding Sequence* Terhadap Tegangan Sisa dan Deformasi Pada *Circular Patch Weld Double Bevel Butt-Joint* Plat ASTM A36 Menggunakan Metode Elemen Hingga”, Surabaya: Jurusan Teknik Perkapalan FTK ITS.
- Malau, V. 2014 “DIKTAT Elemen Mesin”, Yogyakarta: Departemen Teknik Mesin dan Industri FT UGM.
- Widyanto, N. 2014 “Analisa Pengaruh Variasi Arus Dan Sudut Kampuh Pengelasan SMAW Terhadap Tegangan Sisa Pengelasan Dan Kekuatan Mekanis Sambungan Baja Karbon Rendah”, Yogyakarta: Jurusan Teknik Mesin FTI AKPRIND.
- Sayangi.com. 2014 “Seputar Monorel, Asal-usul, Kelebihan dan Kekurangannya”, <http://www.sayangi.com/fitur/tahukah-anda/read/18413/seputar-monorel-asal-usul-kelebihan-dan-kekurangannya>.
- Duniawan, A. 2015 “Pengaruh Gerak Elektroda dan Posisi Pengelasan Terhadap Uji Kekerasan dari Hasil Las Baja SSC 41”, Yogyakarta: Jurusan Teknik Mesin FTI AKPRIND.
- Fu, G., Lourenco, M., Duan, M., Estefen, S. 2015 “Influence Of The Welding Sequence On Residual Stress And Distortion Offillet Welded Structures”, Brazil: Federal University of Rio de Janeiro.
- Saputra, T. 2004 “Elektroda Untuk Pengelasan Baja Lunak”, Magelang: Fakultas Teknik Universitas Tidar Magelang.