

DAFTAR ISI

Halaman Judul	i
Lembar Nomor Persoalan	ii
Lembar Pengesahan	iii
Pernyataan	iv
Motto	v
Halaman Persembahan	vi
Kata Pengantar	vii
Abstract	ix
Intisari	x
Daftar Isi	xi
Daftar Gambar	xiv
Daftar Tabel	xv
Daftar Lampiran	xvi
BAB I PENDAHULUAN	
1.1 Latar Belakang.....	1
1.2 Rumusan Masalah.....	2
1.3 Tujuan Penelitian	2
1.4 Batasan Masalah	3
1.5 Manfaat Penelitian	3
1.6 Metodologi Penelitian.....	3
1.7 Sistematika Penulisan	4
BAB II LANDASAN TEORI	
2.1 Definisi <i>Shaft Saddle Pumping Unit</i>	6
2.2 Definisi Sistem Produksi.....	6
2.3 Perencanaan dan Pengendalian Produksi.....	7
2.4 Penjadwalan Produksi.....	8
2.4.1 Definisi Penjadwalan	8
2.4.2 Fungsi Penjadwalan	9
2.4.3 Masalah Penjadwalan	9

2.4.4	<i>Input</i> Kegiatan Penjadwalan.....	10
2.4.5	<i>Output</i> Penjadwalan.....	10
2.5	Perencanaan Waktu Produksi.....	11
2.6	Jenis-Jenis Waktu Produksi.....	11
2.7	<i>Machining Time</i>	12
2.7.1	Mesin Bubut (<i>Lathe Machine</i>)	13
2.7.2	Mesin Gurdi (<i>Drilling Machine</i>)	15
2.8	<i>Non Machining Time</i>	18
2.9	<i>Gantt Chart</i>	18
2.10	<i>Microsoft Excel</i>	19
2.10.1	<i>Visual Basic for Application (VBA)</i>	20
BAB III METODOLOGI PENELITIAN		
3.1	Identifikasi Masalah.....	22
3.2	Perumusan Masalah	23
3.3	Observasi.....	23
3.4	Membuat Program	24
3.5	Menjalankan Program.....	24
3.6	Validasi Hitungan	24
BAB IV ANALISA DAN PEMBAHASAN		
4.1	Data Awal Perencanaan	25
4.2	Perhitungan Estimasi Waktu	25
4.2.1	<i>Operation Plan (OP)</i> Produksi <i>Shaft Saddle</i>	26
4.2.2	Menghitung Waktu <i>Setting</i>	32
4.2.3	Menghitung Waktu <i>Turning</i>	38
4.2.4	Menghitung Waktu <i>Drilling</i>	50
4.2.5	Menghitung Waktu <i>Tapping</i>	53
4.2.6	Total Estimasi Waktu Produksi.....	53
4.3	Perhitungan Target Produksi.....	54
4.4	Memasukan Data Produksi.....	56
4.5	Visualisasi <i>Gantt Chart</i>	57

BAB V PENUTUP

5.1	Kesimpulan.....	58
5.2	Saran.....	58
DAFTAR PUSTAKA		59
LAMPIRAN		61