

## DAFTAR PUSTAKA

- Abdul, I.K., 2010, Using Wet dan Dry Etching Technologies to Etch Si-Wafers, *Journal of College of Education*, No. 5.
- Aladiat, A.A., 2015, Study on Characteristics of Electrochemical Machining to Produce Multilayered Micro-Filters, Skripsi, Jurusan Teknik Mesin dan Industri, Fakultas Teknik, Universitas Gadjah Mada, Yogyakarta.
- Baroroh, D.K., 2014, *Optimasi Electropolishing pada Pembuatan Multilayered-Microfilters dengan Pendekatan Full Factorial Design*, Skripsi, Jurusan Teknik Mesin dan Industri, Fakultas Teknik, Universitas Gadjah Mada, Yogyakarta.
- Esapermana, R., 2012, *Pengaruh Pemakanan Material (Feed rate) dengan Tool Elektroda Aluminium Terhadap Overcut dan Surface roughness Benda Kerja Stainless Steel Pada Mesin ECM Portable*, Skripsi, Jurusan Teknik Mesin dan Industri, Fakultas Teknik, Universitas Gadjah Mada, Yogyakarta.
- Federer, W.T., 1955, *Experimental Design*, The Macmillan Company, New York.
- Groover dan Mikell P., (2008), *Automation, Production Systems, and Computer-Integrated Manufacturing, 3rd edition*, New Jersey: Prentice-Hall, Inc.
- Grzesik, W., 2008, *Advanced Machining Process of Metallic Materials*, Elsevier Science, New York.
- Gu, Y., dan Miki, N., 2009, Multilayered Microfilter Using A Nanoporous PES Membrane and Applicable As The Dialyzer of A Wearable Artificial Kidney, *Journal of Micromechanics and Microengineering*, Vol. 19, No. 6.
- Herliansyah, M., K., 2010, Otomasi Sistem Produksi Edisi Kedua, Rencana Program dan Kegiatan Pembelajaran Semester dan Bahan Ajar, Universitas Gadjah Mada.
- Kainz, W., 2003, *Introducing to Fuzzy Logic And Application in GIS, Department of Geography and Regional Research*, University of Vienne, Austria.
- Kang, H.Y., 2008, *An Introduction of Etch Process*, Hynix, Gumi Process Team.
- Kusumadewi, S., 2010, *Fuzzy Multi-Attribute Decision Making*, Graha Ilmu, Yogyakarta.
- Labib, A.W., Keasberry, V.J., Atkinson, J., dan Frost, H.W., 2011, Towards Next Generation Electrochemical Machining Controllers: A Fuzzy Logic Control Approach to ECM, *Expert Systems with Applications*, No. 38, pp. 7486–7493.
- Litbang Wahana Komputer, 2000, *Pemrograman Visual Basic 6.0*, Andi, Yogyakarta.

- McGeough, J.A., 1974, *Principles of Electro Chemical Machining*, Chapman and Hall Ltd, London.
- Nugraha, S.S., 2014, Pembuatan dan Pengujian Mesin *Electro Chemical Machining* Untuk Membuat *Multi-Layered Microfilter* Menggunakan Benda Kerja *Stainless Steel* Dengan Variasi *Feed Rate*, Skripsi, Jurusan Teknik Mesin dan Industri, Fakultas Teknik, Universitas Gadjah Mada, Yogyakarta.
- Nugroho, Y.B., 2014, *Pembuatan CNC ECM serta Pengujian Permesinan Pada Pembuatan Multi-Layered Microfilter Dengan Benda Kerja SS 204 Terisolasi*, Skripsi, Jurusan Teknik Mesin dan Industri, Fakultas Teknik, Universitas Gadjah Mada, Yogyakarta.
- Osborne, K., 2014, *Electroplating Module*, Metal Protection Ltd, Auckland.
- PERNEFRI, 2011, Program Indonesian Renal Registry, *4th Report Of Indonesian Renal Registry*.
- Prasetya, R., 2004. *Interfacing Port Paralel dan Port Serial komputer dengan Visual Basic 6.0*, Penerbit Andi, Yogyakarta.
- Prasetyo, W., 2009, Rancang Bangun Sistem Kendali Die Sinking dan Wire Electro Discharge Machining (EDM), Skripsi, Universitas Gadjah Mada, Yogyakarta.
- Prihandana, G.S., Mahardika, M., Nishinaka, Y., Ito, H., Kanno, Y., dan Miki, N., 2013, Electropolishing of Microchannels and its Application to Dialysis System, *Procedia CIRP*, No. 5, pp. 164-168.
- Rahayu, P.B.S., 2008, *Sistem Kendali Pengereman pada Kontrol Motor DC Menggunakan Fuzzy Logic*, Tesis, Universitas Indonesia, Depok.
- Ramdhani, N.L.F., 2012, *Perancangan Sistem Kendali Atomatis Pada Mesin ECM dengan Menggunakan PLC*, Skripsi, Jurusan Teknik Mesin dan Industri, Fakultas Teknik, Universitas Gadjah Mada, Yogyakarta.
- Raut. S.S., 2014, Electrochemical Machining and Control of It's Parameters, *International Journal of Mechanical and Production Engineering Research and Development (IJMPERD)*, Vol. 4, No. 3, pp. 27-34
- Roco, M.C., 2011, The Long View of Nanotechnology Development, *J Nanopart Res*, No.13, pp. 427-445
- Santoso, Y. A., 2014, Perancangan dan Pembuatan Mesin CNC *Electro Chemical Machining* serta Pengujian Permesinan pada Pembuatan *Multi-Layered Microfilters* dengan Tool Elektroda Kuningan dan Benda Kerja *Stainless Steel* Terisolasi dengan *Screening Variable*, Skripsi, Jurusan Teknik Mesin dan Industri, Fakultas Teknik, Universitas Gadjah Mada, Yogyakarta.
- Satriyana, W.F., 2014, Karakteristik Proses Permesinan *Electrochemical Machining* dalam Pembuatan *Multilayered Microfilters* dengan Metode *Die Sinking*, Skripsi, Jurusan Teknik Mesin dan Industri, Fakultas Teknik, Universitas Gadjah Mada, Yogyakarta.

- Senthilkumar, C., Ganesan, G., dan Karthikeyan, 2013, Influence of Input Parameters on Characteristics of Electro Chemical Machining Process, *International Journal of Applied Science and Engineering*, Vol. 1, No. 11, pp. 13-24.
- Setianingsih, E., 2014, *Otomasi Pemotongan Koin Material Implan Menggunakan Programmable Logic Controller (PLC) pada Mesin Non-Konvensional Electrochemical Machining (ECM)*, Skripsi, Jurusan Teknik Mesin dan Industri Fakultas Teknik, Universitas Gadjah Mada, Yogyakarta.
- Spieser, A., dan Ivanov, A., 2015, Design of an Electrochemical Micromachining Machine, *International Journal Advanced Manufacturing Technology*. No. 78, pp. 737–752
- Sudiarso, A., Ramdhani, N.L.F., dan Mahardika, M., 2012, Material Removal Rate on Electrochemical Machining of Brass, Stainless Steel, and Aluminium using Brass Electrodes, *International Multi-Conference on Trends in Engineering and Technology (IMTET 2012)*, pp. 32-35.
- Sugiyono, 2006, *Statistika untuk Penelitian*, Cetakan Ketujuh, CV. Alfabeta, Bandung.
- Tim Wahana Komputer Semarang, 2011, *Paling Dicari: Visual Basic 2010 Source Code*, Yogyakarta: Penerbit ANDI.
- Tlusty, G., 2000, *Manufacturing Processes and Equipment*, Prentice-Hall. Inc., New York.
- Wagner, T., (geb. Haisch), 2002, *High Rate Electrochemical Dissolution of Iron-Based Alloys in NaCl and NaNO<sub>3</sub> Electrolytes*, Stuttgart: Institute of Metal Research, University of Stuttgart.
- Wibowo, G.M., 2013, *Perhitungan Besarnya Energi pada Permesinan Electro Chemical Machine (ECM) dengan Menggunakan Elektroda Kuningan Terisolasi dan Benda Kerja Stainless Steel*, Skripsi, Jurusan Teknik Mesin dan Industri, Fakultas Teknik, Universitas Gadjah Mada, Yogyakarta.
- Wolters, H., 2010, Electrochemical Machining, A non-conventional metal machining technology, <http://www.mikrocentrum.nl/assets/Themadagen/SIG/Electrochemical-Machining-nov16th2010.pdf>, diakses online pada 15 Oktober 2014.
- Yeger, M.C., 2008, *Overview of stem cell biology.in : Hoffman R, Jr EJB, Shattil SJ et al*, Hematology Basic Principles and Practice 5<sup>th</sup>.
- Zadeh, L.A., 1965, Fuzzy Sets. *Information and Control*, No. 8, pp. 338–353.