

**PENGUKURAN PRODUKTIVITAS TENAGA KERJA PADA BAGIAN
PROSES PRODUKSI TEPUNG CASSAVA DENGAN
METODE OMAX (*OBJECTIVE MATRIX*)
DI PT SINAR SUKSES SENTOSA
SEMANU GUNUNG KIDUL**

Primaheni Saputri Burhan¹ Pujo Saroyo² Guntarti Tatik Mulyati²

INTISARI

PT Sinar Sukses Sentosa merupakan industri yang mengolah gapek menjadi tepung *cassava* dan tiwul instan. Untuk mengevaluasi produktivitas lini produksi saat ini, maka perlu dilakukan pengukuran produktivitas, karena pengukuran produktivitas dapat menjadikan pertimbangan dan penambahan fasilitas produksi dan tenaga kerja yang akan mendukung aktivitas perusahaan. Pokok masalah yang dibahas dalam penelitian ini adalah bagaimana penentuan nilai produktivitas tenaga kerja pada bagian produksi tepung *cassava*, dan dengan menentukan rasio yang paling berpengaruh terhadap penurunan tingkat produktivitasnya agar dapat menyusun rekomendasi perbaikan di perusahaan.

Metode pengukuran yang digunakan adalah metode *Objective Matrix* (Omax). Rasio yang digunakan dalam metode ini diantaranya rasio 1 yaitu perbandingan antara jumlah produk yang dihasilkan dengan jumlah jam kerja total, rasio 2 yaitu perbandingan antara jumlah jam kerja lembur dengan jumlah jam kerja reguler, dan rasio 3 yaitu perbandingan antara jumlah absensi tenaga kerja dengan jumlah target kehadiran tenaga kerja.

Nilai produktivitas keseluruhan untuk bulan Juli 2014 sampai dengan Desember 2014 adalah sebagai berikut 288,1 ; 307,7 ; 278,5 ; 288,2 ; 280,3 ; dan 294. Rasio yang kurang memberikan kontribusi terhadap peningkatan produktivitas dan perlu adanya perbaikan adalah rasio 1 dikarenakan rasio ini menunjukkan kinerja berada dibawah standar. Sedangkan rasio 2 dan 3 menunjukkan nilai yang

cenderung baik. Rekomendasi perbaikannya adalah dengan cara meningkatkan jumlah produksi dan memanfaatkan jam kerja secara optimal.

Kata Kunci : produktivitas, pengukuran, *objective matrix* (omax), dan rasio

-
- 1) Mahasiswa Program Studi Agroindustri Universitas Gadjah Mada
 - 2) Staf Pengajar Program Studi Agrindustri Universitas Gadjah Mada

**MEASUREMENTS PRODUCTIVITY OF LABOR IN
THE PRODUCTION PROCESS TAPIOCA WITH
THE OMAX METHODE (*OBJECTIVE MATRIX*)
AT PT SINAR SUKSES SENTOSA
SEMANU GUNUNG KIDUL**

By

Primaheni Saputri Burhan¹ Pujo Saroyo² Guntarti Tatik Mulyati³

ABSTRACT

PT Sinar Sukses Sentosa is an industry that processing “gapek” to tapioca and “tiwul” instant. To evaluate productivity production line at present, need to be measuring produktivity can make consideration and additional production facilities from labor which will support company activities. Subject matter can be discussed in this research is how to determining the value labor productivity in its product and detemining the value labor productivity in its product and determining the most influential ratio on the reduction productivity in order to be drawn up recommendation improve in company.

The measurement method used is Objective Matrix method (OMAX. The ratio used in this method are : ratio 1 ia a comparison between the number of product that are produced by the number of working hours. Ratio 2 is a comparison between the number of hours overtime with number of regular working hour. Ratio 3 is a comparison between the number of absentees working with the number of target labor presence.

The productivity in July to Desember 2014 as follows 288,1 ; 307,7 ; 278,5 ; 288,2 ; 280,3 ; dan 294. Ratio which is less than contribute to productivity improvement and need to repair is ratio 1 because this ratio shows below standard performance while ratio 2 and 3 show the value that is likely to be good.

Recommendation for improvement process is in way to increase the number production and use working hours optimally.

Keywords : productivity, measurements, *objective matrix* (omax), dan ratio

1) Student of Agroindustrial Program Study, Gadjah Mada University

2) Lecturer of Agroindustrial Program Study, Gadjah Mada University