



DAFTAR ISI

Halaman Judul	
Lembar Nomor Persoalan	i
Lembar Pengesahan.....	ii
Lembar Pernyataan	iii
Lembar persembahan.....	iv
Kata Pengantar	v
Abstract	vii
Daftar Isi	viii
Daftar Gambar	xi
Daftar Tabel.....	xiii
BAB I PENDAHULUAN.....	1
1.1 Latar Belakang Masalah.....	1
1.2 Tujuan	2
1.3 Batas Masalah	2
1.4 Metode Pengambilan Data	2
1.5 Sistematika Penulisan	3
BAB II TINJAUAN PUSTAKA.....	4
2.1 Defenisi Pengelasan	4
2.2 Klasifikasi Pengelasan	5
2.3 <i>Friction Stir Welding</i>	5
2.3.1 Pengertian <i>Friction Stir Welding</i>	5
2.3.2 Prinsip <i>Friction Stir Welding</i>	6
2.3.3 Parameter Penting dalam Proses FSW	7
2.3.4 Pembagian Zona Struktur Mikro.....	8



2.3.5 <i>Welding Force</i>	10
2.3.6 Kelebihan dan Kekurangan <i>Friction Stir Welding</i>	10
2.3.7 Aplikasi <i>Friction Stir Welding</i>	11
2.4 Aluminium dan Paduan Aluminium	13
2.4.1 Sifat Mekanik Aluminium.....	13
2.4.2 Jenis-jenis Aluminium	13
2.5 Baja	15
2.6 Mesin <i>Milling</i>	15
2.6.1 Prinsip Kerja Mesin <i>Milling</i>	17
2.6.2 Komponen Utama Mesin <i>Milling</i>	18
2.7 Pengujian Material	19
2.3.1 Pengujian Tarik	19
2.3.2 Analisis Struktur Mikro	19
2.3.3 Pengujian Kekerasan.....	19
BAB III METODOLOGI PENELITIAN	23
3.1 Diagram Alir Penelitian	23
3.2 Material Pengujian	24
3.3 Design dan Material <i>Probe</i>	24
3.4 Peralatan yang Digunakan untuk Proses FSW.....	25
3.5 Proses Pengelasan	27
3.5.1 Parameter Pengelasan.....	27
3.5.2 Persiapan Pengelasan	27
3.5.3 Proses Pengelasan	28
3.6 Proses Pengujian	32
3.6.1 Pengujian Tarik	32
3.6.2 Analisis Struktur Mikro	32
3.6.3 Pengujian Kekerasan.....	33



UNIVERSITAS
GADJAH MADA

PENYAMBUNGAN BUTT JOINT ALUMINIUM 1060 DENGAN METODE FSW PADA RPM 1650 DAN FEEDRATE 6 MM/MENIT

RHIKO SEPTIANDRA, Widia Setiawan, S.T.,M.T.

Universitas Gadjah Mada, 2015 | Diunduh dari <http://etd.repository.ugm.ac.id/>

BAB IV ANALISIS DAN PEMBAHASAN 34

4.1 Analisis Hasil Pengelasan	34
4.2 Pengujian Tarik	36
4.3 Analisis Struktur Mikro	39
4.4 Pengujian Kekerasan.....	41

BAB V PENUTUP..... 43

5.1 Kesimpulan	43
5.2 Saran.....	43

DAFTAR PUSTAKA..... 44