

**LAPORAN TUGAS AKHIR**

**PENYAMBUNGAN *BUTT JOINT* ALUMINIUM 1060**

**DENGAN METODE FSW**

**PADA RPM 1650 DAN *FEEDRATE* 6 mm/menit**



**Disusun oleh:**

**RHIKO SEPTIANDRA**

**12/327975/SV/00151**

**DEPARTEMEN TEKNIK MESIN**

**SEKOLAH VOKASI**

**UNIVERSITAS GADJAH MADA**

**YOGYAKARTA**

**2015**