

Daftar Isi

Halaman Judul	i
Lembar Nomor Persoalan	ii
Lembar Pengesahan	iii
Lembar Pernyataan.....	iv
Motto	v
Kata pengantar	vi
<i>Abstract</i>	viii
Intisari.....	ix
Daftar Isi	x
Daftar Gambar	xiii
Daftar Tabel	xiii

BAB I PENDAHULUAN

1.1 Latar Belakang	1
1.2 Tujuan	2
1.3 Batasan Masalah	2
1.4 Metode Pengumpulan Data.....	2
1.5 Sistematika Penulisan	2

BAB II LANDASAN TEORI

2.1 Strategi Keunggulan Bersaing	4
2.2 Pengertian <i>Kaizen</i>	4
2.3 Konsep Utama <i>Kaizen</i>	5
a. Manajemen <i>Kaizen</i>	5
b. Proses Versus Hasil.....	6

c. Siklus PDCA	6
d. Mengutamakan Kualitas.....	6
e. Berbicara Sesuai Data	7
f. Mutu Tinggi untuk Konsumen	7
g. Pilar-Pilar <i>Kaizen</i>	7
h. Penghapusan Pemborosan	8
i. Standarisasi.....	8
2.4 <i>Overall Equipment Effectiveness (OEE)</i>	8

BAB III SISTEMATIKA TUGAS AKHIR

3.1 <i>Planned Improvement Line Seat Pipe</i>	12
3.2 Alternatif I (Konsep Otomatisasi <i>Gantry</i>)	13
3.3 Alternatif II (Konsep Otomatisasi Robot).....	14
3.4 Pemilihan/Pembobotan Alternatif Otomatisasi.....	15
3.5 Otomatisasi Robot.....	16
a. Komparasi Robot	16
b. <i>Payload</i> Robot	17
c. <i>Table Unloading</i>	20
d. Robot <i>Mounting</i>	21

BAB IV ANALISA PEMBAHASAN

4.1 Permasalahan	24
4.2 Analisa Pembahasan	26
a. Perhitungan Pengurangan Operator	26
b. Perhitungan <i>Cycle Time</i>	27
c. Perhitungan Jumlah Hasil Produksi	29
d. Perhitungan OEE	30
e. Perhitungan <i>Cost Effect</i>	33
e. Perbandingan <i>Line Before</i> dan <i>After</i>	33

BAB V PENUTUP

5.1 Kesimpulan	35
5.2 Saran	35
DAFTAR PUSTAKA	36
LAMPIRAN.....	37



UNIVERSITAS
GADJAH MADA

**AUTOMATISASI HANDLING PISTON TURNING UNTUK MENGURANGI BIAYA PRODUKSI
(COSTDOWN) DI PT. SHOWA
INDONESIA MANUFACTURING**

NIKEN PANDINI, Budi Basuki, ST., M.Eng

Universitas Gadjah Mada, 2015 | Diunduh dari <http://etd.repository.ugm.ac.id/>