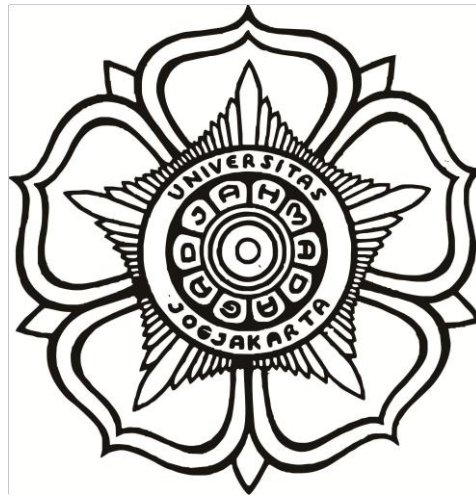


LAPORAN TUGAS AKHIR

PENYAMBUNGAN *BUTT JOINT* ALUMINIUM 1060

DENGAN METODE *FRICTION STIR WELDING*

PADA RPM 1900 DAN *FEEDRATE* 10 mm/menit



Disusun oleh:

TEZAR BIMANTORO TRI NUGROHO

12/332354/SV/01070

DEPARTEMEN TEKNIK MESIN

SEKOLAH VOKASI

UNIVERSITAS GADJAH MADA

YOGYAKARTA

2015