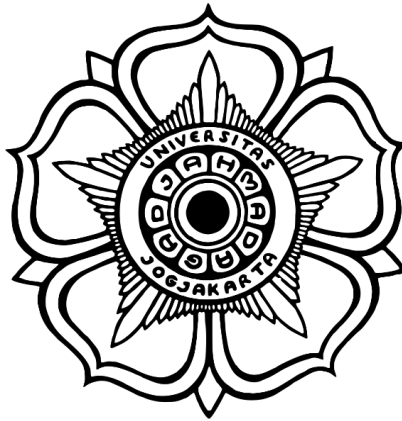


SKRIPSI

OPTIMASI *MATERIAL REMOVAL RATE, SURFACE ROUGHNESS, DAN OVERCUT* DALAM PEMBUATAN *ENGRAVING LOGO* DENGAN PROSES *ELECTROCHEMICAL MACHINING*

Nomor Soal : TKI 4011 / II-2015/2016 / AS / 03 / 07 /18.02 /2016



Disusun oleh:

Nening Nendyaningtyas

12/330403/TK/39567

**PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI
DEPARTEMEN TEKNIK MESIN DAN INDUSTRI
FAKULTAS TEKNIK UNIVERSITAS GADJAH MADA
YOGYAKARTA**

2016