

**EVALUASI KEBERHASILAN PENJAMINAN KETERSEDIAAN OBAT
DI DINAS KESEHATAN KOTA SEMARANG**

TESIS

**Untuk Memenuhi Sebagian Persyaratan
Mencapai Derajat Sarjana S-2**

**Minat Utama Kebijakan dan Manajemen Pelayanan Kesehatan
Konsentrasi Sumber Daya Manusia Kesehatan
Program Studi Ilmu Kesehatan Masyarakat**



Diajukan Oleh:

HARWANTI NANA ANDINI

NIM: 11/323763/PKU/12617

Kepada

**PROGRAM PASCASARJANA
FAKULTAS KEDOKTERAN
UNIVERSITAS GADJAH MADA
YOGYAKARTA**

2016