

## DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL.....	i
HALAMAN PENGESAHAN.....	ii
HALAMAN PENGESAHAN PENDADARAN.....	iii
HALAMAN PERNYATAAN.....	v
HALAMAN PERSEMBAHAN.....	vi
INTISARI.....	vii
KATA PENGANTAR.....	ix
DAFTAR ISI.....	xi
DAFTAR TABEL.....	xiii
DAFTAR GAMBAR.....	xiv
DAFTAR LAMPIRAN.....	xvi

### BAB I PENDAHULUAN

1.1 Latar Belakang.....	1
1.2 Tujuan Magang.....	3
1.3 Manfaat yang Diharapkan.....	3
1.4 Pembatasan Masalah.....	4
1.5 Sistematika Penulisan.....	4
1.5.1 Bagian Inti.....	4
1.5.2 Bagian Akhir.....	5

### BAB II TINJAUAN PUSTAKA

2.1 Keselamatan dan Kesehatan Kerja (K3).....	6
2.1.1 Teori Kecelakaan Kerja.....	7
2.1.2 Sistem Manajemen Keselamatan dan Kesehatan Kerja.....	12
2.1.3 Peran Keselamatan dan Kesehatan Kerja dalam Perusahaan.....	12
2.1.4 Dasar Hukum Penerapan Kesehatan dan Keselamatan Kerja.....	13
2.1.5 Peralatan dan Perlengkapan K3.....	14

2.1.5.1 Program dan Promosi K3.....	14
2.1.5.2 Sarana Perlengkapan K3.....	15
2.1.5.3 Syarat Penerapan K3.....	15
2.2 Resiko.....	17
2.2.1 Pengertian Resiko.....	17
2.2.2 Penggolongan Resiko.....	18
2.2.3 Metode Identifikasi Resiko.....	19
2.2.3.1 <i>Preeliminary Hazard Analysis</i> (PHA).....	19
2.2.3.2 <i>Failure Mode Effect Analysis</i> .....	19
2.2.3.3 <i>Check List</i> .....	19
2.2.3.4 <i>Hazard and Operability Study</i> (HAZOPS).....	19
2.2.3.5 <i>Fault Tree Analysis</i> (FTA).....	20
2.2.3.6 <i>Job Safety Analysis</i> (JSA).....	21
2.2.3.6.1 Keuntungan JSA.....	21
2.2.3.6.2 Isi JSA.....	22
2.3 Safety Plan.....	23
 BAB III PROFIL PERUSAHAAN	
3.1 Profil Umum PT. Delta Systech Indonesia.....	25
3.1.1 Struktur Kepemimpinan PT. Delta Systech Indonesia.....	26
3.1.2 Visi Perusahaan.....	27
3.1.3 Sejarah Perusahaan.....	28
3.1.4 Referensi Proyek PT. Delta Systech Indonesia 1996-2014.....	29
3.2 Data Teknis Proyek.....	43
 BAB IV PELAKSANAAN DAN PEMBAHASAN	
4.1 Data Umum Proyek.....	46
4.2 Metodologi <i>Erection Span by Span</i> .....	47
4.3 <i>Safety</i> Lapangan.....	48
4.4 Urutan dan Identifikasi Resiko dalam <i>Erection Segmental Span by Span</i> .....	51
4.4.1 <i>Segment Delivery</i> .....	51

4.4.1.1 Mobilisasi <i>Box Girder</i> .....	51
4.4.2 <i>Hanging Segment</i> .....	52
4.4.2.1 <i>Temporary Hanging of First Segment</i> .....	53
4.4.2.2 <i>Temporary Hanging of All Segment</i> .....	55
4.4.3 Peletakkan dan Pemasangan Segmen 1.....	62
4.4.4 Penyambungan Segmen dengan <i>Epoxy</i> dan PT Bars Sementara.....	63
4.4.5 Pemasangan Bekisting dan Pengecoran.....	75
4.4.5.1 <i>Wet Joint</i> Bekisting.....	75
4.4.5.2 Pengecoran <i>Wet Joint</i> .....	76
4.4.6 <i>Grouting of Potbearing</i> .....	80
4.4.7 Pemasangan PT Tendon.....	86
4.4.7.1 Tendon Eksternal.....	86
4.4.7.2 Tendon Internal.....	87
4.4.8 <i>Prestressing</i> Tendon.....	90
4.4.8.1 Di Dalam Box.....	90
4.4.8.2 Di Luar Box.....	91
4.4.9 Pelepasan Segmen dari <i>Launching Gantry</i> .....	102

## BAB V KESIMPULAN DAN SARAN

5.1 Kesimpulan.....	108
5.2 Saran.....	109

## DAFTAR PUSTAKA

## LAMPIRAN