

## **PENENTUAN JUMLAH TENAGA KERJA MENGGUNAKAN METODE STUDI WAKTU PADA PRODUKSI MINYAK GORENG POUCH 2L DI FILLING PLANT PT SMART Tbk REFINERY MARUNDA BEKASI**

---

Zahra Fatikha Sari<sup>1</sup>, Ag. Suryandono<sup>2</sup>, Wildan Fajar Bachtiar<sup>2</sup>

### **INTISARI**

PT. Sinar Mas *Agro Resources and Technology* (SMART) Tbk merupakan perusahaan yang bergerak di bidang pengolahan minyak sawit. Salah satu produk yang diproduksi di PT. SMART Tbk adalah minyak goreng. Penentuan jumlah tenaga dilakukan untuk mengetahui kebutuhan tenaga kerja untuk kelancaran proses produksi pada *filling plant*.

Metode yang digunakan dalam penentuan jumlah tenaga kerja adalah metode studi waktu menggunakan *stopwatch* dengan metode pengamatan secara *repetitive timing*. Data yang dibutuhkan dalam penentuan jumlah tenaga kerja yaitu data proses penyelesaian pengerekan, *packer* dan pemindahan box ke pallet, jumlah produk per shift serta jam kerja. Hasil perhitungan penentuan jumlah tenaga kerja kemudian dibandingkan dengan kondisi aktual.

Berdasarkan perhitungan yang dilakukan secara teoritis didapatkan jumlah tenaga kerja sebanyak 1 orang untuk setiap elemen kerja pengerekan, *packer* dan pemindahan box ke pallet. Hal itu menunjukkan bahwa hasil yang diperoleh sesuai dengan jumlah tenaga secara aktual di *filling plant* PT. SMART Tbk Refinery Marunda yaitu sebanyak 1 orang untuk setiap elemen kerja.

Kata Kunci : *Filling Plant*, Jumlah Tenaga Kerja, PT. SMART Tbk, Studi Waktu

---

<sup>1</sup>Mahasiswa Diploma III Agroindustri Universitas Gadjah Mada

<sup>2</sup>Dosen Diploma III Agroindustri Universitas Gadjah Mada

**DETERMINING NUMBERS OF WORKING FORCE USING TIME  
STUDY IN PRODUCING 2L POUCH OF COOKING OIL IN FILLING  
PLANT PT SMART Tbk REFINERY MARUNDA BEKASI**

---

Zahra Fatikha Sari<sup>1</sup>, Ag. Suryandono<sup>2</sup>, Wildan Fajar Bachtiar<sup>2</sup>

**ABSTRAK**

PT. Sinar Mas Agro Resources and Technology (SMART) Tbk is a company which engaged in the field of palm oil industry. One of the product of PT SMART Tbk is cooking oil. Deciding numbers of working force is necessary to know to ensure smooth production process at filling plant.

The method that will be used in deciding the working force number is time study using stopwatch with observation method of repetitive timing. The data being used in deciding the number of working force are drilling process data, packer and transfer process from box to pallet, numbers of product per shift, and working hours. Then analysis and comparing result of the calculation with to the actual condition.

Based on the calculation being done by theoretically obtained the number of workforce as many one person for each working element drilling process data, packer and transfer process from box to pallet. It shows that the results that corresponds the actual condition in filling plant PT SMART Tbk Refinery Marunda which is 1 (one) person for each working element.

Keyword : Filling plant, PT. SMART Tbk, time study, workforce numbers

---

<sup>1</sup> Student of Diploma Agroindustry, Gadjah Mada University

<sup>2</sup> Lecturers of Diploma Agroindustry, Gadjah Mada University