

PENENTUAN JUMLAH TENAGA KERJA BERDASARKAN WAKTU STANDAR DENGAN METODE SAMPLING KERJA PADA BAGIAN PRODUKSI PT COCA COLA AMATIL INDONESIA

Oleh:

Shinta Iswahyudi¹, Nafis Khuriyati², Guntarti Tatik Mulyati²

INTISARI

PT. Coca-Cola Amatil Indonesia (CCAI) merupakan salah satu perusahaan yang memproduksi minuman ringan berkarbonasi maupun minuman ringan tidak berkarbonasi. Stasiun produksi PT. CCAI Cibitung terbagi menjadi 13 lini, salah satunya yaitu lini 12 yang memproduksi produk *Coca-Cola*, *Sprite* dan *Fanta* dengan kemasan PET (*Poly Ethylene Terephthalate*). Lini 12 terbagi ke dalam 6 stasiun kerja dan tiap stasiun memiliki satu orang operator. Tujuan dari penelitian ini adalah untuk menentukan jumlah tenaga kerja bagian produksi pada lini 12 PT CCAI berdasarkan waktu standar.

Metode yang digunakan dalam penelitian ini adalah sampling kerja. Metode sampling kerja dapat dipakai untuk menghitung waktu standar sehingga hasilnya dapat digunakan untuk menentukan jumlah kebutuhan tenaga kerja. Beberapa langkah untuk mengetahui jumlah tenaga kerja di stasiun produksi yaitu: melakukan pengamatan sampling kerja, uji keseragaman data, uji kecukupan data, penentuan faktor penyesuaian, penentuan faktor kelonggaran, menghitung waktu standar dan menghitung jumlah tenaga kerja.

Dari hasil penelitian yang dilakukan maka diperoleh jumlah tenaga kerja pada operator mesin *blowing* atau operator 1 dibutuhkan sebanyak 0,31 orang, operator mesin *filler* atau operator 2 sebanyak 0,31, dan operator mesin *labeller* atau operator 3 sebanyak 0,37 orang. Maka secara keseluruhan kebutuhan tenaga kerja bagian produksi lini 12 PT CCAI Cibitung jumlahnya tetap, yaitu 6 orang pekerja.

Kata kunci: Jumlah Tenaga Kerja, Sampling Kerja, Waktu Standar

¹Mahasiswa Diploma III Agroindustri Universitas Gadjah Mada

²Dosen Diploma III Agroindustri Universitas Gadjah Mada

DETERMINATION OF TOTAL WORKERS BASED STANDARD TIME CALCULATION USING WORK SAMPLING METHOD AT PRODUCTION PT COCA COLA AMATIL INDONESIA

By:

Shinta Iswahyudi¹, Nafis Khuriyati², Guntarti Tatik Mulyati²

ABSTRACT

PT CCAI is one company that produces carbonated soft drinks and non carbonated soft drinks. PT CCAI production station is divided into 13 lines, one of which is line 12, which produces Coca Cola, Sprite, and Fanta with PET (*Poly Ethylene Terephthalate*) packaging. Line 12 is divided into six work stations and each station has one person working as an operator. The purpose of this study is to determine the number of workers on the production line 12 PT CCAI by standard time.

In this study used work sampling method. Work sampling method can be used to calculate the standard time so that the results can be used to determine the amount of workers requirements. Several steps to determine the amount of workers at the production stations, namely: observation of work sampling, test the uniformity of the data, test the adequacy of the data, the determination of the adjustment factors, determining allowances factors, calculate standard time and calculate the amount of workers.

The results of this study, showed the number of workers at blowing machine operator or first operator needed as much as 0.31 people, filler machine operator or second operator as 0.31 people, and labeller machine operator as 0.37 people. Based on the calculation, the overall needs of workers in the production station line 12 PT CCAI fixed amount is 6 workers.

Keywords: Standard Time, Total Workers, Work Sampling

¹Student of Diploma III Agroindustry, Gadjah Mada University

²Lecturers of Diploma III Agroindustry, Gadjah Mada University