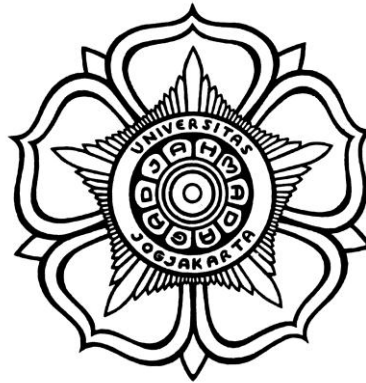


SKRIPSI

**OPTIMASI PARAMETER PROSES 3D *PRINTER* UNTUK
MEMPEROLEH GALAT DIMENSI TERKECIL DAN KUAT TARIK
TERTINGGI PADA *PART* BERBAHAN BAKU *POLYLACTIC ACID* (PLA)
MENGUNAKAN METODE 2^k *FACTORIAL DESIGN***

Nomor Soal : TKI 4011/II-2015/2016/AET/01/07/16-03/2016



Disusun oleh :

Nur Ari Kuncoro

12/329805/TK/39063

**PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI
DEPARTEMEN TEKNIK MESIN DAN INDUSTRI
FAKULTAS TEKNIK UNIVERSITAS GADJAH MADA
YOGYAKARTA**

2016