UNIVERSITAS
GADJAH MADA
PENGARUH KECEPATAN LAS TERHADAP DISTORSI PADA AA 5083 H116 MENGGUNAKAN LAS TIG DAN MIG
TEDDY MAULANA PUTRA, Ir. Mudjijana M.Eng
Universitas Gadjah Mada, 2016 | Diunduh dari http://etd.repository.ugm.ac.id/

DAFTAR PUSTAKA

AWS, 1997, *Materials and Welding*, Act of Legislature of and State of New York, New York, USA.

Alcoa, 2015, *Annual Report*, Alcoa Corporate Center, Pittsburgh, PA

Ambriz, R.R. dan Mayagoitia, V., 2011, *Welding of Aluminium Alloys*, Instituto Politécnico Nacional CIITEC-IPN, Meksiko.

Funderburk, R.S, "A look at Heat Input", Welding Innovation, Vol. 16, No. 1, 1999, pp. 8-11.

Jenney, C.L., O'Brien, A, 1999, *Welding Handbook 9th edititon*, Miami, American Welding Society.

John R. Callister, James E. Timmons. 2013. The Entrepreneurial Engineer.Cambridge.

Kou, S. (2003). Heat Flow in Welding, In: *Welding Metallurgy*, pp. 37-62, John Wiley & Sons, Inc. (2nd ed.), ISBN 0-471-43491-4, Hoboken (NJ).

Mandal, N.R., 2002, *Aluminum Welding*, Woodhead Publishing, Cambridge.

Putra, Y.P., Pintowantoro, S. & Sadino, *Analisa Tegangan Sisa Dan Distorsi Pada Pengelasan Fillet T-Joint Dengan Metode Elemen Hingga*, Institut Teknologi Sepuluh Nopember, Surabaya.

Setyawati, S.Y., Mulyadi, Y & Winarto, GD, *Analisa Pengaruh Tegangan Sisa Dan Distorsi Pada Pengelasan Butt Joint Dan T Joint Dengan Variasi Tebal Plat*, Politeknik Perkapalan Negeri, Surabaya.

Sheasby, P.G. and R. Pinner, 2001, *The Surface Treatment and Finishing of Aluminum and Its Alloys 6th Edition*, ASM International.

Surdia, T. dan Saito, S., 1992, "Pengetahuan Bahan Teknik", P.T Pradnya Paramitha, Jakarta.

Sutrimo, 2008, Proses Pengelasan GMAW *(Consumable Welding Process)*, Polban, Bandung.

Wijoyo, 2011, *Minimisasi Distorsi Sambungan Las Dengan Pemberian Flame Heating Selama Proses Pengelasan*, Universitas Surakarta, Surakarta.

UNIVERSITAS
GADJAH MADA

PENGARUH KECEPATAN LAS TERHADAP DISTORSI PADA AA 5083 H116 MENGGUNAKAN LAS TIG DAN MIG
TEDDY MAULANA PUTRA, Ir. Mudjijana M.Eng
Universitas Gadjah Mada, 2016 | Diunduh dari http://etd.repository.ugm.ac.id/