

PERHITUNGAN KEBUTUHAN JUMLAH TENAGA KERJA PADA STASIUN PENGEMASAN JAMU BUYUNG UPIK DI PT. DJAGO MENGUNAKAN METODE STUDI WAKTU

Oleh :

Kevin Tanjung¹, Ir. Ag. Suryandono, M. App. Sc², Wildan Fajar Bachtiar, St., Ms³

INTISARI

PT. Djago merupakan suatu usaha yang bergerak dibidang Agroindustri yang memproduksi berbagai macam jenis jamu dengan bahan dasar empon-empon. Penentuan tenaga kerja akan menimbulkan proses produksi yang baik. Jumlah tenaga kerja yang tidak sesuai dengan yang diperlukan menyebabkan kerugian untuk perusahaan. Tujuan dari penulisan laporan ini adalah untuk menentukan waktu baku dan jumlah tenaga kerja pada stasiun kerja pengemasan jamu Buyung Upik di PT. Djago.

Data yang diperlukan untuk menentukan jumlah tenaga kerja adalah jam henti yang diperoleh dari pengamatan selama kerja praktik di stasiun pengemasan Jamu Buyung Upik. Data tersebut akan dievaluasi menggunakan metode studi waktu untuk menentukan jumlah tenaga kerja optimal.

Dari hasil perhitungan didapatkan waktu baku untuk masing – masing proses pengemasan jamu Buyung Upik, yaitu pemasukan jamu *sachet* kedalam karton (23,83 detik) dan pemasukan karton kedalam kardus (59,46 detik). Usulan tenaga kerja yang diberikan adalah sebesar 7 orang dimana 6 orang pekerja pada kegiatan 1 dan 1 orang pekerja pada kegiatan 2.

Kata Kunci : PT. Djago, Studi Waktu, Tenaga Kerja

¹ Mahasiswa Diploma III Agroindustri Universitas Gadjah Mada

² Dosen Diploma III Agroindustri Universitas Gadjah Mada

³ Dosen Diploma III Agroindustri Universitas Gadjah Mada

CALCULATION OF TOTAL LABOR NEEDS TO STATION BUYUNG UPIK HERBAL PACKAGING IN PT. DJAGO USING STUDY TIME METHODS

By

Kevin Tanjung¹, Ir. Ag. Suryandono, M. App. Sc², Wildan Fajar Bachtiar, St., Ms³

Abstract

PT. Djago is an enterprise engaged in Agro-industry that produces various types of herbs with medicinal base material. Determination of labor will lead to good production process. The number of workers who are not in accordance with the necessary cause losses to the company. The purpose of this report is to determine the standard time and the number of workers at the work station packing herbs Buyung Upik PT. Djago.

The data needed to determine the number of hours of continuous employment is derived from observations during practical work at the packing station Jamu Buyung Upik. The data will be evaluated using time study to determine the optimal amount of labor.

Calculation resulting from the standard time for each - each packing process Buyung Upik herbs, namely the inclusion of herbal sachets into cartons (23.83 seconds) and the entry into cardboard cartons (59.46 seconds). Proposed labor provided is equal to 7 in which six people working on activities 1 and 1 person working on activities 2.

Keywords : PT. Djago, Tenaga Kerja, Studi Waktu

¹Student Diploma Agroindustry Universitas Gadjah Mada

²Lecturer Diploma Agroindustry University of Gadjah Mada

³Lecturer Diploma Agroindustry Universitas Gadjah Mada