



DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL	i
LEMBAR PERSOALAN	ii
HALAMAN PENGESAHAN	ii
LEMBAR PERNYATAAN	iv
MOTO	v
LEMBAR PERSEMBAHAN	vi
KATA PENGANTAR	vii
ABSTRACT	ix
DAFTAR ISI	x
DAFTAR GAMBAR	xii
DAFTAR TABEL	xiii
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar belakang	1
1.2 Tujuan	2
1.3 Batasan masalah	2
1.4 Metode penelitian	3
1.5 Sistematika penulisan	3
BAB II DASAR TEORI	5
2.1 Pengertian pasak	5
2.2 Jenis-jenis pasak	6
2.3 Perawatan mesin	7
2.4 Pengecoran logam	10
BAB III PEMBAHASAN	14
3.1 Analisa masalah	14
3.2 <i>Flow chart</i> penyelesaian masalah	14
3.3 Proses <i>scanning</i> masalah	15



3.4	Proses desain pasak	20
3.5	Proses modifikasi <i>mold</i> mesin	21
BAB IV ANALISA HASIL MODIFIKASI.....		24
4.1	Macam-macam cacat cor.	24
1	Cacat cor <i>kajiri</i>	24
2	Cacat cor <i>heniku</i>	25
3	Cacat cor <i>torisiro</i> pin dalam	26
4.2	Menghilangkan proses <i>setting</i> ulang <i>mold</i>	27
BAB V PENUTUP		28
5.1	Kesimpulan.	28
5.2	Saran.	28
DAFTAR PUSTAKA.....		29
LAMPIRAN.....		30



DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1	Poros dan pasak	6
Gambar 2.2	Skema <i>maintenance</i>	9
Gambar 3.1	<i>Flow chart</i> penyelesaian masalah.....	14
Gambar 3.2	<i>Mold</i> mesin.	15
Gambar 3.3	<i>Assembly mold</i> mesin	16
Gambar 3.4	<i>Assembly mold</i> mesin	17
Gambar 3.5	<i>Spie</i> pengunci.....	19
Gambar 3.6	<i>Assembly base mold</i> dan <i>sidecore</i>	19
Gambar 3.7	Proses <i>colom spie</i> pada <i>bed</i>	21
Gambar 3.8	<i>Bed</i> mesin dan <i>mold</i>	21
Gambar 3.9	<i>Jig</i> bantu <i>colom sidecore</i>	22
Gambar 3.10	<i>Asembly jig</i> bantu dan <i>sidecore</i>	23
Gambar 4.1	Cacat cor <i>kajiri</i>	24
Gambar 4.2	Piston tanpa cacat cor <i>kajiri</i>	25
Gambar 4.3	Hasil pengecoran sebelum modifikasi.....	25
Gambar 4.4	Hasil pengecoran setelah modifikasi	26
Gambar 4.5	Cacat cor <i>torisiro</i> pin.....	27



DAFTAR TABEL

Tabel 2.1	Tabel dimensi <i>spie</i>	5
Tabel 2.2	<i>Metric socket-head cap screw</i>	18