

DAFTAR ISI

Halaman Judul	i
Nomor Persoalan	ii
Lembar Pengesahan	iii
Lembar Pernyataan	iv
Lembar Persembahan	v
Motto	vi
Kata Pengantar	vii
Abstract	ix
Intisari	x
Daftar Isi	xi
Daftar Gambar	xiv
Daftar Tabel	xx
BAB I PENDAHULUAN	
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Tujuan Penulisan	2
1.3 Batasan Masalah	2
1.4 Metode Pengumpulan Data	3
1.5 Sistematika Penulisan	3
BAB II DASAR TEORI	
2.1 Pengertian <i>Dojo</i>	5
2.2 <i>Propeller Shaft</i>	5
2.2.1 Pengertian <i>Propeller shaft</i>	5
2.2.2 Macam-Macam <i>Propeller shaft</i>	6
2.2.3 Komponen-Komponen <i>Propeller shaft</i>	7
2.3 <i>Bearing</i> (Bantalan)	7
2.4 Proses Manufaktur	10

2.5 Assembly.....	11
2.6 Pneumatic Cylinder	11
2.7 Tekanan	12
2.8 Defleksi	13
2.9 Material	15
BAB III OBSERVASI DAN DESIGN RANCANGAN	
3.1 Tahap Observasi	17
3.1.1 Penentuan Zona <i>Post</i>	18
3.1.2 Penentuan Area <i>Dojo</i>	20
3.2 Autodesk Inventor	21
3.2.1 Pengenalan Autodesk Inventor	21
3.2.2 Kelebihan Autodesk Inventor	21
3.2.3 Macam-macam <i>templates</i> utama pada Autodesk Inventor	22
3.2.4 Macam-macam <i>tools</i> pada Autodesk Inventor	23
3.3 <i>Design Part</i> Mesin Press Needle Bearing.....	29
3.3.1 Kerangka.....	30
3.3.2 Dudukan <i>Pneumatic Cylinder</i>	37
3.3.3 <i>Pneumatic Cylinder</i>	37
3.3.4 <i>Base Plate JIG</i>	38
3.3.5 <i>Sleeve Yoke</i>	39
3.3.6 <i>Spider</i>	39
3.3.7 <i>Needle Bearing</i>	40
3.3.8 <i>JIG Assy</i>	40
3.4 Proses Assembly	41
3.4.1 <i>Sub Assy JIG</i>	43
3.4.2 <i>Sub Assy Sleeve Yoke</i>	48
3.4.3 <i>Final Assy</i>	51
3.5 Drawing	59
3.5.1 Keterangan Gambar (<i>Drawing Annotation Panel</i>)	59
BAB IV ANALISI, MANUFAKTUR, DAN MANFAAT	
4.1 Analisa Kekuatan	61

4.1.1 Prinsip Kerja Mesin Press	61
4.1.3 Gambar Desain Rancangan	62
4.1.3 Perhitungan Rancangan.....	63
A. Perhitungan <i>Pnuematic</i>	64
B. Perhitungan Defleksi	65
4.2 Proses Manufaktur	70
4.2.1 Pemesanan Material	71
4.2.2 Pemotongan Material	73
A. Pengerjaan Material <i>Facility</i>	74
B. Pengerjaan Material <i>Machining</i>	75
1. Proses <i>Machining JIG</i>	76
a. <i>Locator</i>	76
b. <i>Stand</i>	77
c. <i>Base</i>	79
d. <i>Dudukan V-Block</i>	80
e. <i>V-Block</i>	82
f. <i>Rotator</i>	84
g. <i>Stoper Rotating</i>	85
2. Proses <i>Machining Base Plate JIG</i>	87
3. Proses <i>Machining Dudukan Pneumatic Cylinder</i>	88
4.2.3 <i>Sub Assy</i>	89
A. <i>Sub Assy</i> pada Kerangka	89
B. <i>Sub Assy</i> pada JIG	90
4.2.4 <i>Painting</i>	92
4.2.5 <i>Final Assy</i>	93
4.3 Manfaat	95
BAB V Penutup	
5.1 Kesimpulan	97
5.2 Saran	97
Daftar Pustaka	
Lampiran	