

DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL	i
LEMBAR PENGESAHAN	ii
PERNYATAAN	iii
NASKAH SOAL TUGAS AKHIR	iv
HALAMAN PERSEMBAHAN	v
KATA PENGANTAR	vi
UCAPAN TERIMA KASIH	vii
DAFTAR ISI	ix
DAFTAR GAMBAR	xii
DAFTAR TABEL	xiv
DAFTAR LAMPIRAN	xv
DAFTAR NOTASI DAN SINGKATAN	xvi
INTISARI	xvii
ABSTRACT	xviii
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Rumusan Masalah	3
1.3 Asumsi dan Batasan Masalah	3
1.4 Tujuan Penelitian	3
1.5 Manfaat Penelitian	4
BAB II TINJAUAN PUSTAKA	5
BAB III LANDASAN TEORI	8
3.1 Proses Produksi	8
3.2 Peta Kerja	13
3.2.1 Definisi Peta Kerja	13
3.2.2 Macam-Macam Peta Kerja	14
3.2.3 Peta Proses Operasi (<i>Operation Process Chart</i>)	14

3.2.4 Grafik Perakitan (<i>Assembly Chart</i>)	16
3.2.5 <i>Bill Of Material</i>	16
3.2.6 <i>Route Sheet</i>	17
3.2.7 <i>Precedence Diagram</i>	17
3.3 Analisis Alur (<i>Flow Analysis</i>)	17
3.3.1 Tipe Pola Alur	18
3.4 Pengukuran Waktu Kerja	19
3.4.1 Pengukuran Waktu Kerja Langsung dengan <i>Stopwatch</i>	19
3.4.2 <i>Sampling</i> Kerja	19
3.4.3 Studi Waktu	20
3.4.4 Faktor Penyesuaian	21
3.4.5 Faktor Kelonggaran (<i>Allowance</i>)	23
3.5 Uji Keseragaman dan Kecukupan Data	24
3.5.1 Uji Keseragaman Data	24
3.5.2 Uji Kecukupan Data	25
3.6 Produk dan Alat Produksi	26
3.6.1 Bahan untuk <i>Body</i> Mobil	26
3.6.2 <i>Fiberglass</i>	30
3.7 Perancangan Tata Letak Fasilitas	32
3.8 Sistem Produksi	37
3.8.1 Penjadwalan Pekerja	37
3.8.2 <i>Material Requirement Planning</i> (MRP)	40
BAB IV METODE PENELITIAN	42
4.1 Objek Penelitian	42
4.2 Jenis Data yang Digunakan	42
4.3 Alat Penelitian	43
4.4 Metode Pengumpulan Data	44
4.5 Alur Penelitian	44
BAB V HASIL DAN PEMBAHASAN	48
5.1 Analisa Finishing Cetakan Positif	48

5.1.1 Biaya dan Waktu Pengerjaan	56
5.1.2 Proses Pencetakan	57
5.2 Tata Letak Fasilitas <i>Mini Factory</i>	58
5.2.1 Pengumpulan Informasi	58
5.2.1.1 Deskripsi Produk	58
5.2.1.2 <i>Part List</i>	59
5.2.1.3 <i>Bill of Material</i> (BOM)	62
5.2.1.4 <i>Assembly Chart</i>	65
5.2.1.5 <i>Route Sheet</i>	65
5.2.1.6 <i>Operation Process Chart</i> (OPC)	65
5.2.1.7 <i>Process Activity Mapping</i> (PAM)	65
5.2.2 <i>Layout Existing</i>	69
5.3 Analisis Metode Kerja	73
5.3.1 Elemen Kerja	73
5.4 Analisis Data	75
5.4.1 Uji Keseragaman Data	75
5.4.2 Uji Kecukupan Data	76
5.4.3 Hasil Uji Kecukupan dan Keseragaman Data	77
5.4.4 Perhitungan Faktor Penyesuaian	79
5.4.5 Perhitungan Faktor Kelonggaran (<i>Allowance</i>)	80
5.4.6 Hasil Perhitungan Waktu Normal dan Waktu Baku	82
5.4.7 Perhitungan Kapasitas Waktu Kerja	83
5.5 <i>Layout Perbaikan</i>	84
5.6 Penjadwalan Pekerja	86
5.7 <i>Material Resource Planning</i>	87
BAB VI KESIMPULAN DAN SARAN	89
6.1 Kesimpulan	89
6.2 Saran	89
DAFTAR PUSTAKA	90
LAMPIRAN	